



**PLANETA
CAMION**

El motor diésel no se da por vencido

Servicios: el nuevo eje del negocio



Los nuevos Volvo FH y FM pueden

**ver más allá
del camino**

Argentina \$ 850



Año 18 / Edición 108 - 2022

108



NO SON KILÓMETROS. ES EXPERIENCIA ACUMULADA.

Scania +10: programa especial de reparaciones destinado a vehículos de más de 10 años de antigüedad.

Un Scania con muchos kilómetros recorridos es una prueba de performance y confiabilidad. Una unidad con más de una década de actividad cuenta con la experiencia

necesaria para rendir aún más. Scania +10 es un programa especial de reparaciones de media vida para mantener su vehículo más vigente, operativo y confiable que nunca.

20%
OFF
EN REPUESTOS



REPARACIÓN DE MOTOR

9 LITROS
USD 6.700 + IMP.

11 Y 12 LITROS
USD 7.600 + IMP.

16 LITROS
USD 10.300 + IMP.

Repuestos + M.O + Aceite + Glicol. Aplica para Serie 4 y PGR



SCANIA

Promoción válida en la República Argentina desde el 01/04/2022 hasta el 30/06/2022, o hasta agotar stock de 30 kits de reparación de motores de los modelos detallados, exclusivamente de los modelos de vehículos, repuestos y/o servicios descritos en esta promoción, comercializados y/o prestados por Scania Argentina S.A.U. (ver sucursales en www.scania.com.ar) y/o por los siguientes concesionarios oficiales "SCANIA" adheridos: a) Feadar S.A. (sito en las ciudades de Comodoro Rivadavia – Chubut, Puerto Madryn – Chubut, Cipolletti – Río Negro, Parque Industrial Añelo – Neuquén, y Río Grande – Tierra del Fuego); b) Gonar Automotores S.A. (sito en las ciudades de Santa Fe, Concordia – Entre Ríos, Resistencia – Chaco, y Gdor. Virasoro – Corrientes); c) CVC S.A. (sito en las ciudades de Rosario – Santa Fe, Venado Tuerto – Santa Fe, y Junin – Buenos Aires) y d) Baisur Motor S.A. (sito en la C.A.B.A.). Los precios indicados en esta promoción no incluyen impuestos y están expresados en Dólares Estadounidenses, debiendo ser abonados en dicha moneda o en Pesos a la cotización del Dólar Estadounidense divisa, tipo vendedor (sin acuerdo del B.C.R.A.), vigente en el Banco Nación Argentina al cierre de las operaciones cambiarias del día hábil anterior al de efectivo pago. No acumulable con otras promociones y/o condiciones particulares. Para mayor información, visite la página web: www.scania.com.ar. SCANIA ARGENTINA S.A.U., CUIT 30-51742430-3, Domicilio legal: Ingeniero Butty 240, Piso 5, C.A.B.A.

004 NOTICIAS



008 CON FOCO EN EL CLIENTE



014 PREMIUM EXTREMO



020 NADIE SE QUEDA AFUERA



026 VER MÁS ALLÁ DEL CAMINO



032 RELACIÓN A LARGO PLAZO



038 EL PESO DE LA CONFIANZA



044 PARALELO 31 MERIDIANO 69



050 COMPRA SOLIDARIA



056 ALTERNATIVA HIDRÓGENO



062 PERFUME DE MUJER



066 NO SE DA POR VENCIDO



072 ¿ADIÓS AL CAUCHO?



CONSULTAS COMERCIALES/
AUSPICIOS PLANETA CAMIÓN:
ricardo.docimo@armadafilms.com.ar
romina.digregorio@armadafilms.com.ar

STAFF

Planeta Camión Revista, Marca registrada N°1.863.936 / ISSN 1852-303X / Director General Ricardo Dócimo / Diseño Gráfico Guadalupe Rosales / Fotografía Pablo Guzmán, Mario Greco, SS / Corrección Paola Merle / Editorial: Armadafilms SRL / info@planetacamion.com.ar / www.planetacamion.com.ar / Taller impresor: Casano Gráfica SA / Distribuidor en Capital Federal y GBA: Carlos Cancellaro e Hijos S.H. / Distribuidora en interior y exterior: D.I.S.A. / Planeta Camión TV - El Garage TV: Martes 20:30 hs y repeticiones.

RESULTADOS TEST PAG.74

1. VOLVO FH
2. VOLKSWAGEN CONSTELLATION 17.280
3. IVECO STRALIS NP 300
4. FORD CARGO 916
5. IVECO STRALIS 360
6. SCANIA 540 S



Esta acción realizada en la ciudad de Paraná es fruto de un esfuerzo conjunto entre la Gobernación de dicha Provincia, la C.E.T.A.C.E.R., el Ministerio de Transporte, Neumáticos FATE, Mega S.A y Mampriñ & Scévola, concesionarios oficiales Mercedes-Benz y Volvo Trucks, respectivamente. Fueron diez mujeres que participaron este año del programa que promueve la obtención de la Licencia Nacional de Transporte Interjurisdiccional.

SEGUNDA EDICIÓN DE CONDUCTORAS ENTRERRIANAS



El Hotel Holiday Inn fue el escenario en donde Fate brindó un espacio para compartir información de mercado. En esta ocasión se realizó un primer contacto con los nuevos diseños FATECARGO SR-210 y DR-410, además de detallar sus aplicaciones y características técnicas. Estos encuentros refuerzan el compromiso de Fate y su Red de Distribuidores en pos de capacitar a sus equipos con el objetivo de brindar un mejor servicio a los transportistas.

FATE CAPACITA CON SUS WORKSHOPS



El acero utilizado por Volvo Trucks en la construcción de los camiones será 'verde', es decir, libre de combustibles fósiles. Un paso importante hacia una mayor sostenibilidad, empezando por los materiales con los que se fabrican los vehículos. En este caso, el acero lo produce un gigante del sector, la sueca SSAB que lo obtiene explotando una tecnología especialmente innovadora basada en el hidrógeno.

"ACERO VERDE" DE VOLVO TRUCKS



El Meteor 28.460 preanuncia su próximo aterrizaje para ampliar el portafolio de la empresa con los camiones Volkswagen. El modelo vendrá equipado con un motor de 13 litros. Se trata de un vehículo de configuración tractor 6x2 que se adapta perfectamente a la escalabilidad en todas sus configuraciones porque permite cargar hasta 55 toneladas. Su lanzamiento oficial está previsto para este año.

LOS VW METEOR EN AGROACTIVA



FPT Industrial suma un nuevo récord a su vitrina. En esta oportunidad, alcanzó los 150.000 motores producidos en planta de Córdoba con la serie de motores 9, 10 y 13 y la gama NEF, tanto para mercado interno, como para exportación a países de todo el continente. Además de los camiones de Iveco, marcas como New Holland Agriculture, New Holland Construction, Case IH y CASE Construction Equipment.

150 MIL MOTORES CORDOBESES



Por sexto año consecutivo, Scania ha sido galardonada con el Green Truck, uno de los premios más populares y codiciados a nivel europeo. Es una especie de campeonato mundial de eficiencia en el transporte de larga distancia, creado por dos revistas alemanas que cada año prueban equipos pesados para evaluar el consumo de combustible. Scania gana con un sistema de propulsión «Super», un motor Euro 6 de seis cilindros en línea y 13 litros.

SCANIA 6 VECES GANADOR "GREEN TRUCK"



Volks|Assistance

Tu mejor compañero de ruta.

Escanea y conocé más




Agendá Volks|Assistance,
0800 888 8922
un servicio completo de
asistencia en tiempo real
a cargo de expertos
Volkswagen, las 24hs.

 Servicio
Postventa
Puro ADN Volkswagen



Camiones
Buses

 /camionesybusesvw

 /vwcamionesbuses

www.vwcamionesybuses.com.ar



CAMPERA MERCEDES-BENZ BARCELONA

Campera térmica. Gracias a un tratamiento especial en la tela, esta es una prenda de alto rango térmico. Producto muy versátil, ideal para actividades outdoor.

Precio \$29.000

En venta en www.boutique.mercedes-benz.com.ar



AURICULARES PHILLIPS T2000

Cuenta con tecnología True Wireless. Alcance inalámbrico de 10 m. La batería dura 4 h. Modo manos libres incluido. Asistentes de voz integrados: Google Assistant y Siri. Con micrófono incorporado. Sonido superior y sin límites.

Precio \$6.900

En venta en Mercado Libre



6

MOTOROLA G22

Pantalla 6.53. Memoria interna 128GB. Cámara 50 MP + 8 MP + 2 MP + 2 MP. Mediatek Helio G37 8 núcleos 2,3 Ghz.

Precio \$39.999

En venta en Motorola Stores

RELOJ SWATCH PIET MONDRIAN

Este reloj New Gent artístico conmemora el cuadro más famoso de Piet Mondrian, Composition en Rouge, Bleu et Blanc II.

Precio \$29.900

En venta en locales Swatch o en www.swatch.com/es-ar



CON EL FOCO EN EL CLIENTE

VOLSKWAGEN CAMIONES Y BUSES LANZÓ VOLKSIASSISTANCE, UN NUEVO SERVICIO DE ATENCIÓN PARA TODOS LOS USUARIOS DE LA MARCA, TENGAN O NO GARANTÍA.



VER VIDEO



El 2020 fue un año especial. Desde la división Camiones y Buses de Volkswagen, el gran desafío luego del comienzo de la pandemia fue encontrar respuestas rápidas para solucionar algo que nadie tenía previsto. Según comentan desde la marca, la red de concesionarios respondió muy bien, especialmente para atender los servicios que tuvieron que adecuarse bajo nuevos estándares de seguridad y prevención, teniendo que incorporar una nueva metodología de trabajo.

Luego de meses de aprendizaje in situ, el año cerró mejor de lo que esperaban. En 2021 continuaron perfeccionando los servicios y la posventa y se enfocaron especialmente en la eficiencia para reducir los tiempos de respuesta de atención y en brindar costos competitivos a sus clientes. Centrados y convencidos de que la gran variable es el servicio, en ese momento hablaron con sus colegas de Camiones y Buses en Brasil para ver qué otras ideas podían aplicar para mejorar. Uno de los resultados fue el nacimiento de VolkslAssistance.





DESDE EL LADO DEL CLIENTE

Al momento de llamar y utilizar el servicio, el cliente deberá tener disponible el número de chasis de la unidad, la documentación del vehículo, el manual de garantía y también deberá avisar en dónde se encuentra.

Se trata de un servicio de atención para todos los clientes de la marca, independientemente si el camión esté o no en garantía, que se canaliza a través de una línea 0800. “Nos enfocamos en la asistencia en ruta. El cliente llama, le consultamos el diagnóstico, nos contactamos con Brasil en ese mismo momento y tratamos de encontrar la mejor solución. Esta puede ser remota, en Brasil por ejemplo tienen 500 casos mensuales de los cuales el 30% se resuelve de esa forma; o asistiendo al lugar del hecho con un ingeniero del concesionario más cercano. Llegado el caso que requiera una reparación mayor se coordina el traslado. El servicio es sin cargo para los clientes que estén en garantía y para los que no, el costo es informado previamente. Así el cliente tiene todo a disposición las condiciones para ser asistido”, comentó Diego Hernández, Gerente de Posventa de la división Camiones y Buses de Volkswagen Argentina.

Desde la marca no estaban conformes con el servicio de asistencia en ruta, entendiendo que es el lugar donde tenían que estar más presente. “Otros competidores lo tienen, no estamos inventando nada nuevo, pero sí ofrecemos el diferencial de todo el background de la marca”, afirmaron desde VW. El mantenimiento y la posventa son necesarios en todos los escenarios y es por eso que para Volkswagen representa un eje fundamental.

“Hoy tal vez un cliente que quiere renovar su unidad no puede hacerlo, porque no existe disponibilidad de oKM debido a las situaciones coyunturales que estamos viviendo, tenemos que resolver la posventa haciendo las cosas bien, ofreciéndole más servicios con esa vocación de solucionar el problema”, completaron.

Actualmente en Volkswagen tienen un gran stock en Pacheco y en la



PRESENTACIÓN DOBLE EN EXPOAGRO

Volkswagen Assistance servicio se presentó en la última edición de Expoagro junto con el extrapesado Meteor 28.460 6x2, a modo de adelanto del aterrizaje oficial de la serie en Argentina. Este nuevo modelo significará la presencia de la marca en cada segmento del transporte de cargas, compuesta también por Delivery y Constellation

TELÉFONO DE CONTACTO

Volkswagen Assistance brinda asistencia integral en cualquier punto del país. Además, se puede consultar información técnica, realizar sugerencias o reclamos. Está disponible todos los días del año, las 24 horas, en el siguiente número gratuito: 0800-888-8922.

red de concesionarios. De esta manera puede resolver el problema con un grado de inmediatez. Con este nuevo servicio pueden encontrar la solución en una hora y media mientras que de otra manera tardaría seis. Por eso pusieron el foco desde hace tiempo en trabajar en los stocks en función de la experiencia, pensando en saber qué ítems deben tener sí o sí.

“El grado de satisfacción medido en las encuestas que hacemos con los clientes que tenemos contacto en nuestros talleres nos da un índice de satisfacción muy alto. El 96% volverían. Nos preocupa el 4% y profundizar el porqué de su nivel de insatisfacción. Al final del día, vivimos para atender a nuestros clientes. Nuestro principal foco son ellos”, concluyó Hernández.





OTRAS PROMOCIONES Y BENEFICIOS

Dentro del marco acuerdo realizado con Shell, los conductores que se anoten a través de la web Volkswagen Camiones y Buses para realizar un servicio de Lubricación Express, dentro de la red de concesionarios oficiales de la marca, tendrán la posibilidad de llevarse un bolso Shell. Los servicios de Lubricación Express que ofrece la marca incluyen repuestos originales, mano de obra y lubricantes Shell Rimula. Además, le realizarán un diagnóstico para revisar mecánica, fluidos, filtros y elementos de seguridad.

VOLVO

TOTALCO

EVOLUCIONAMOS EN CONECTIVIDAD



VOLVO CONNECT

La herramienta que conecta todas las partes de tu negocio en un mismo sistema.

3 BENEFICIOS PRINCIPALES:

- Control total de la flota
- Mayor disponibilidad al automatizar paradas y servicios
- Datos e información que optimizan la rentabilidad

- ANÁLISIS DE EFICIENCIA DE COMBUSTIBLE
- MAPAS, RUTAS Y VALLAS LOGÍSTICAS
- CONTROL DE EXCESO DE VELOCIDAD
- PARÁMETROS DE SEGURIDAD
- CONTROL DE CARGA DE COMBUSTIBLE



- Una plataforma que se puede integrar con otros sistemas y es muy fácil de usar desde el celular o computadora.

VOLVO CONNECT. OPTIMIZÁ LA CONEXIÓN CON TU NEGOCIO.

Volvo Trucks. Acelerando el futuro.

Fotos no contractuales. Equipamientos ofrecidos en Línea F y VM de camiones. Las especificaciones técnicas aquí contenidas pueden ser modificadas sin previo aviso por Volvo Trucks y Buses Argentina S.A. Algunos equipamientos son opcionales.

El Actros L Driver Extent+

PREMIUM EXTREMO

MERCEDES-BENZ PRESENTÓ EL ACTROS L DRIVER EXTENT+
UNA MEJORA DE SU CAMIÓN INSIGNIA EN EUROPA.



DRIVER EXTENT™

ACTROS L

1316P

Componente. Así es el nuevo pesado de super lujo de la marca de la estrella. El Actros L Driver Extent+ “mejora aún más el camión premium de Mercedes-Benz y definitivamente lo convierte en una experiencia de conducción inolvidable”, según palabras de sus creadores.

Se trata de un nuevo modelo de edición especial basada en el modelo 1863 4x2 con cabina extendida, están disponibles solamente ciento cincuenta unidades, que llama la atención por su diseño exclusivo y su confort de primera clase. Mercedes-Benz no reveló qué variantes del Actros L están disponibles, pueden ser StreamSpace, BigSpace y GigaSpace, ni tampoco con qué versión del motor diésel. A modo de recordatorio, la gama de motores de 6 cilindros va desde un impulsor de 7,7 litros con 175 kW (238 CV) hasta un motor de 15,6 litros con 460 kW (625 CV) y 3.000 Nm de par motor a tan solo 1.100 rpm por minuto.

Los detalles de diseño se resaltan a lo largo y ancho del modelo. Cuenta con calcomanías exclusivas en gris mate, reflejos de color debajo de las ventanas laterales, así como también en la visera, el borde lateral y el frente.

La tapa del panel frontal presenta las letras Actros en un elegante cromo oscuro y un dato no menor es que el color de la cabina se puede seleccionar libremente. Los cuatro faros delanteros redondos fueron pensados y ubicados en el techo para mejorar la visibilidad en todas las condiciones climáticas. Los complementan las luces con tecnología LED de bajo consumo en la visera parasol.

Recorriendo la carrocería, abundan los detalles. Los ejes delantero y trasero están equipados con tapas disponibles con pintura negra o en acero inoxidable de alta calidad. Las cubiertas llaman verdaderamente la atención, ya que desde el marco de aluminio cerrado ofrecen placas adicionales y resaltan los escalones de entrada de acero inoxidable en el lado del conductor y del pasajero delantero. La iluminación ambiental de la cabina es impresionante, ya que con ciento treinta y ocho LED proporciona una luz integral inmejorable que se puede ajustar individualmente en color e intensidad.

Entre los “chiches” que ofrece se encuentra una cafetera individual con cápsulas, que combina obviamente con el resto de la cabina con un estilo único y se puede guardar fácilmente en el portavasos gracias a su práctico tamaño. Por otro lado, el dispositivo antirrobo denominado CabLock brinda mayor protección, ya que el sistema se puede bloquear y abrir independientemente del sistema de cierre centralizado. Realmente impresionante y lo convierte, sin dudas, en un premium extremo.

UN CLÁSICO

En 2021 el Actros cumplió 25 años. El camión más representativo de la marca por tamaño y rendimiento fue presentado por primera vez en 1996 en el Salón del Automóvil de Frankfurt y ha tenido un gran éxito a lo largo de su historia. Fue reconocido cinco veces como el Camión Internacional del Año, logrando una distinción por cada una de sus cinco generaciones.

EL ACTROS ELECTRIFICADO

El año pasado también se presentó el eActros, primer camión totalmente eléctrico de Mercedes-Benz para distribución de servicio pesado. El eActros resultó el primer lanzamiento de producción de la marca alemana para electrificar la industria logística europea y global con un camión suficientemente grande para transportar grandes cargas con una autonomía de 400 kilómetros.



Ford Transit

Tu empresa nos hace más fuertes.



TE OFRECEMOS PLANES DE FINANCIACIÓN Y PUNTOS DE SERVICIO
EN TODO EL PAÍS, PORQUE A UNA EMPRESA QUE DA LO MEJOR,
NOSOTROS TENEMOS QUE DARLE LO MISMO.

GARANTÍA
2
AÑOS
6100000KM
TRANSFERIBLE

Ford

ACTROS EN ARGENTINA

Mercedes-Benz renovó la gama Actros a fin de 2021, comercializando tres versiones en nuestro país: Actros 2045 LS/36 4x2 (449 CV 2200 NM), Actros 2548 LS/36 6x2 (476 CV 2300 NM) y Actros 2651 LS/36 6x4 (510 CV 2400 NM). Todas ellas cuentan con motor OM 460 de 12,8 litros, caja de velocidades Mercedes Powershift 3 de 12 marchas adelante y 2 atrás, retarder secundario de aceite, llantas de aluminio, dos tanques de combustible de aluminio y luces traseras LED con encendido dinámico



AYUDA EN PANDEMIA

El grupo Daimler proporcionó un Mercedes-Benz Actros articulado que funcionó como laboratorio móvil para vacunar a la población alemana durante la pandemia y el semirremolque fue diseñado para inocular un promedio de 130 dosis diarias.



Llegó el

PESADO



HINO Serie 500 | **PESADO** en el buen sentido.

HINO Motors Sales Argentina

0800 999 4466

www.hinoargentina.com.ar

sac@hinoargentina.com.ar

Grupo TOYOTA





Programa Scania +10

NADIE SE QUEDA AFUERA



VER VIDEO

LA POTENCIALIDAD DEL PROGRAMA

“Con Scania +10 estamos apuntando fuertemente al agro, la construcción y larga distancia, ya que por ejemplo la minería o el petróleo siguen otras curvas de envejecimiento distintas, por eso lo sectorizamos por región y pensando en camiones de la Serie PCR y Serie 4. Tenemos una fuerza de venta muy robusta la cual conoce perfectamente a los clientes y segmentado por región y son entre 8000 y 9000 potenciales vehículos. El lanzamiento formal fue en abril, ya tuvimos varios contactos y ventas, y esperamos seguir avanzando a lo largo del año”, comentó Leandro Hernández, Director de Servicios de Scania Argentina.



SCANIA LANZÓ +10, PROGRAMA ESPECIAL DE REPARACIONES PARA UNIDADES CON MÁS DE DIEZ AÑOS DE ANTIGÜEDAD, CON DESCUENTOS Y FINANCIACIONES A MEDIDA DEL CLIENTE

La propuesta lanzada por Scania consta de cuatro ejes centrales pensados para atender toda la cadena cinemática del camión, que incluyen motor, embrague, caja de cambios y diferencial. Las acciones serán presentadas trimestralmente para cada uno de los ítems, y el cliente podrá decidir en qué etapa sumarse al programa, y en el último trimestre convivirán los tres paquetes.

“Cuando ideamos Scania +10 el objetivo fue apuntar a clientes con rodados entre diez a veinte años, ya que no teníamos acciones robustas en ese segmento y que por diferentes razones empiezan a alejarse del concesionario y ponerse viejos. Orientamos esta acción entendiendo que nuestro cliente utiliza su vehículo muy a largo plazo. El camión

Scania es un producto robusto, de calidad y larga duración, y el foco de este programa es dejarlo tan original tal como salió de fábrica”, explicó Emiliano Nilos, Jefe Comercial de Servicios de Scania Argentina.

La idea de Scania es acompañar durante todo el proceso y al no ser vehículos habituados al sistema, quieren que viva la experiencia de la marca, atrayendo a los clientes de nuevo al concesionario y que renueven sus camiones para que “sigan siendo Scania como la primera vez”. Los principales beneficios son la utilización de repuestos legítimos, la mano de obra calificada de los talleres oficiales y el ser un programa pensado y realizado a la medida de cada caso.

“Uno de nuestros valores más importantes en Scania son



PENSANDO EN EL BOLSILLO

En cuanto al costo y la forma de pago, los beneficios de ser parte del programa contemplan descuentos especiales, financiación de Scania Credit y también la opción de realizar pagos con cheques. A modo de referencia, los niveles de descuento de los paquetes rondan aproximadamente el 20% respecto del precio público hoy vigente.

CÓMO FUNCIONA EL PROGRAMA

Para los clientes, el primer paso será acercarse al taller más cercano para que se realice una “checklist”. Esta revisión es gratuita y dará como resultado un estado general del camión. El diagnóstico puede indicar que tienen que atenderse los cuatro ejes de la cadena cinemática o solo alguno de ellos. De todos modos, será el cliente el que elija qué hacer y cuándo, aunque la campaña está programada para poner en foco cada uno de los pilares en acciones trimestrales. Estará disponible durante todo el año con la posibilidad de extenderse en 2023.

los repuestos legítimos y la garantía que ofrecemos. El transportista no tiene chances de fallar, por eso apuntamos a la reparación de esos componentes grandes, en un taller Scania, con mano de obra calificada y la garantía de un año”, manifestó Leandro Hernández, Director de Servicios de Scania Argentina. Todo este tipo de reparaciones se arregla con el cliente, ya que aproximadamente lleva en promedio cincuenta horas de taller, dependiendo de la mano de obra y los repuestos necesarios.

De forma paralela a estas acciones, se irán presentando otras propuestas para sumar valor que tienen que ver con diferentes paquetes de servicio, desde aire acondicionado, sistema de refrigeración, mantenimiento del sistema de inyección hasta cualquier tipo de arreglo puntual que el propietario quiera hacer a su unidad. En todos los casos, como valor agregado, se sumarán los descuentos y beneficios para los clientes.





EL PARQUE RODANTE

Scania identifica que su parque rodante de diez años está compuesto por 17.000 camiones y buses. Actualmente, el 30% tiene algún tipo de contrato con la marca (mantenimiento, reparación y mantenimiento o mantenimiento plus) y el 70% de los okm está saliendo con un tipo de contrato. De esta manera, genera una masa crítica de clientes que empiezan a realizar el mantenimiento y los servicios en el concesionario, con la garantía y calidad que ofrece Scania. “Las grandes empresas iniciaron el camino de los contratos de mantenimiento, pero ya tenemos desde clientes particulares hasta flotas medianas y grandes que buscan solucionar su servicio a través de esta opción”, comentaron desde la marca.

Emiliano Nilos, Jefe Comercial de Servicios Scania Argentina.



*“En servicios tan exigentes como el nuestro, la resistencia y la durabilidad son de suma importancia, por eso elegimos **Armor Max MSD** de **Goodyear**. Es sin dudas, el neumático que mejor rendimiento nos brinda”*

CREXELL Transportes S.A.



ARMOR MAX MSD

El neumático **MÁS RESISTENTE** para uso mixto.

- **MÁXIMO** kilometraje con un diseño de tracción probado para servicio mixto.
- **MÁXIMA** innovación con chip RFID integrado de fábrica (opcional).
- **MÁXIMA** resistencia, carcasa reforzada con 4 cintas de acero y High Elongation Wire.

GOODYEAR® MAXSERIES es desempeño líder, avalado Km a Km en Argentina por flotas destacadas del país.

CERO
CONTACTO

GOODYEAR



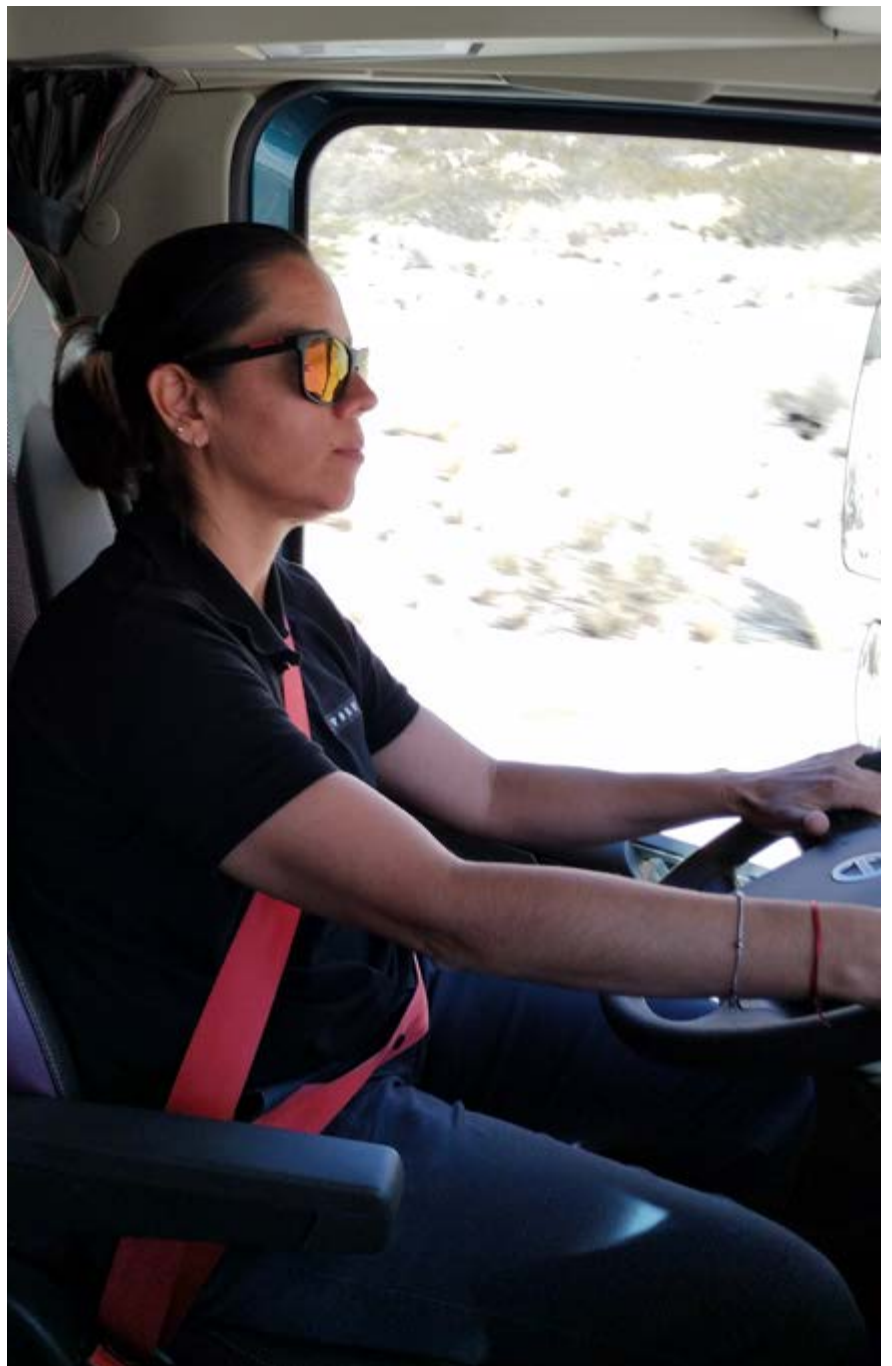
VER MÁS ALLÁ DEL CAMINO

LA MARCA SUECA NOS CONVOCÓ PARA REALIZAR LA PRIMERA EXPERIENCIA VOLVO EN NUESTRO PAÍS. UN VIAJE A BORDO DE UN FH Y UN FM EQUIPADOS EN CONDICIONES DE TRABAJO PARA ATRAVESAR UNA EXPERIENCIA BAJO UN ENTORNO REALISTA, TAL COMO LO VIVE A DIARIO UN OPERADOR POR LAS RUTAS DE NUESTRO PAÍS Y LA REGIÓN, AUNQUE CON LA AYUDA DE UNA VISIÓN PREDICTIVA DE ALTA TECNOLOGÍA.

Cuando una marca fabricante de vehículos comerciales lanza un nuevo camión al mercado, para conocer el funcionamiento del nuevo arribado, nada mejor que probarlo en condiciones reales. De esto se trató vivir lo que han denominado como Experiencia Volvo y esto incluye, además de devorar kilómetros a bordo del camión, probar y comprobar los sistemas de seguridad y eficiencia operacional que Volvo Trucks presentó con las nuevas gamas FH y FM. La travesía contemplaba el recorrido de casi 700 kilómetros transitando las rutas 7, 40, 86, 89 y 149, saliendo desde Mendoza camino a San Juan y de regreso nuevamente a Mendoza, atravesando –además– diferentes topografías, suelos y condiciones de altitud, alcanzando más de 2500 metros sobre el nivel del mar.

Nosotros llegamos desde Buenos Aires a Mendoza en un vuelo muy temprano. Así nos reunimos con todo el equipo de Volvo Trucks Argentina para comenzar lo que sería la travesía de dos días completos. Para intervenir en la prueba Volvo puso a disposición dos camiones nuevos: un FH 500 6X2, en la versión Evolution Plus, que implica un completo paquete tecnológico embarcado y cabina alta Globetrotter. Un camión con motor de 13 litros, 500 caballos y 2500 newton metro de torque con transmisión del tipo I-SHIFT. El semirremolque era un Hermann escalable con 20 toneladas de carga.

El otro vehículo era un nuevo FM. Se trata de un camión muy renovado, con un motor de 6 cilindros, 11 litros, 410 caballos de potencia, 1950 newton metro de torque y asociado a una caja automatizada de 12 marchas también con comando del tipo I-SHIFT y configuración 6x2 y el semirremolque era un Cormetal, también del tipo escalado 2+1 con peso y carga muy similar al FH.



DÍA 1

El recorrido inicial a bordo del FM comprendía un tramo desde Mendoza a Uspallata de 340 kilómetros por las rutas 7 y 149. Con una insonorización de muy alto nivel, circulando a 80 km/h el camión es una verdadera seda en el andar.

En la nueva cabina FM también aparecen muchas de las funciones presentes en el hermano mayor FH. Hay más espacio (un metro cúbico adicional), una mejor vista que se origina en las ventanillas más grandes, la línea de puerta más baja y los nuevos espejos (convencionales, todavía sin cámara). Además, la inclinación de la columna de dirección permite una gama más amplia de ajustes posibles para una mayor comodidad, la cama inferior está colocada más alta que antes, mientras que en la pared trasera de la cabina corta hay un nuevo y práctico compartimento de 40 litros. Por último, pero no menos importante, también se ha trabajado en la insonorización del habitáculo, aislándolo del ruido, el calor y el frío de forma aún más eficaz.

Por otra parte, los dos modelos también vienen equipados con el renovado sistema de Volvo denominado I-SEE (yo veo) premapeado y que, como su nombre lo indica, ayuda al conductor a obtener una conducción notable -casi perfecta- en términos de manejo, eficiencia y seguridad (ver recuadro I-SEE). El moderno sistema se utiliza para aprovechar al máximo la energía cinética del camión y reducir el consumo de combustible, que, según datos independientes, llega a un 5%. Se utiliza a una base de mapas topográficos de toda la región que se actualizan automáticamente con cada nueva versión. El operador siempre tendrá disponible los datos topográficos y obtendrá una conducción más segura y rentadora sin dudas.

El tramo siguiente comienza desde la localidad de Uspallata hasta Barreal, lugar donde el equipo había organizado pasar la noche en Posada de los Patos y donde pasamos la noche a bordo del camión. Una experiencia interesante en la que uno puede verdaderamente vivir y analizar cada rincón de la cabina, que realmente es ergonómicamente óptima. Se notan los cambios realizados y los materiales destinados al confort son de alta calidad.

SISTEMA I-SEE

Una de las principales características para el ahorro de combustible de Volvo es el sistema denominado I-See ("yo veo"). Disponibles para los modelos FM, FH y FMX, se trata de un piloto automático que controla las marchas, el acelerador y los frenos durante las pendientes y descensos.

I-See está vinculado a la transmisión inteligente I-Shift, registrando los caminos por los que circula el camión y estos datos permiten que el sistema optimice posteriormente la economía de combustible del camión, al momento que el vehículo recorra la misma ruta. Mediante una serie de seis pasos, el sistema garantiza que se pueda conducir el camión de la forma más económica posible. Por ejemplo, el vehículo acelera a tiempo antes de una pendiente y minimiza el número de cambios de marcha. En conjunto, I-See ahorra hasta un 5% de combustible y aprovecha al máximo el punto muerto.

El sistema lleva a cabo seis pasos para aprovechar la energía cinética al máximo. Acelera en las subidas para acumular impulso, mantiene una marcha alta todo lo posible evitando la reducción, aprovecha el punto muerto en los descensos utilizando el peso del camión como motor de propulsión. Para ahorrar energía y minimizar el frenado, I-See temporalmente desactiva el sistema de transmisión o los frenos del motor justo antes de una bajada; controla el frenado cuesta abajo y si está a punto de comenzar a subir nuevamente, deja que el camión se mueva por inercia, acumulando velocidad e impulso para una subida sin problemas.

Es importante destacar que el sistema funciona mejor en pendientes moderadamente largas y pronunciadas, porque permite que se pueda recorrer en punto muerto distancias largas sin utilizar el motor, momento en que el vehículo no utiliza combustible.

VOLVO CONNECT

Se trata de la nueva plataforma de conectividad para sus camiones que, con el objetivo de simplificar las operaciones diarias, aporta un conjunto de herramientas para una mayor disponibilidad, productividad y seguridad de las unidades.

El portal Volvo Connect funciona como una oficina virtual en la cual los usuarios pueden acceder a los datos fundamentales de la operación desde sus smartphones descargando la app Volvo Connect. En tiempo real, podrán ver datos clave como el consumo de combustible y la ubicación de los vehículos en el mapa, recibir alertas de seguridad, la distancia recorrida, la velocidad promedio, tiempos de ralentí, acceder a los datos históricos de la unidad y generar reportes personalizados, entre otra información estratégica. Además, se puede acceder al estado del vehículo y a eventuales fallas que puedan presentar las unidades y poder tomar decisiones de forma proactiva. También permite configurar alertas tanto del estado de las unidades como del comportamiento de los choferes, establecer un ranking de conductores según su desempeño, y algo destacables es la posibilidad de almacenar y acceder a los datos a través de la nube que podrán ser integrados en los propios sistemas del cliente, independientemente del fabricante o modelo. Finalmente, es posible obtener a un resumen del historial de reparaciones sobre las operaciones realizadas en los talleres Volvo.



VER VIDEO

DÍA 2

Al día siguiente, era el turno de viajar a bordo del modelo tope de gama de la línea Volvo, el FH. Por medio de una potencia destacada y su motor de 13 litros de cilindrada, al atravesar las rutas de asfalto y ripio el vehículo se mostró firme, seguro, consistente y sumamente tecnológico en la asistencia al operador. El paquete de tecnología que trae de fábrica este camión ofrece, además: advertencia de colisión frontal, control de crucero adaptativo, función stop and go, sistema de frenado de emergencia, alerta de desvío de carril, alerta de cansancio, cámara de punto ciego y mucho más.

El FH también deja claro que la marca Gotemburgo ha puesto especial énfasis en la cabina, centrándose en la visibilidad, la ergonomía, el bajo nivel de ruido a bordo, la maniobrabilidad y la seguridad. Y así, para el FH y FM, han dejado atrás los tableros analógicos para pasar a informaciones digitales por medio de pantallas para funciones de infoentretenimiento, navegación y monitoreo de cámara, todo operable a través de sistemas táctiles, o usando los comandos en el volante.

La presencia de los sistemas de seguridad y eficiencia en el consumo se pone en evidencia con un promedio de 20 litros de combustible cada 100 km en este viaje en ambos camiones por igual.

El viaje a bordo de estos dos colosos de nueva generación deja un evidente sabor a evolución muy importante para el transporte, emitiendo también un fuerte mensaje a la seguridad, la eficiencia operacional y al confort.

PRODUCTIVIDAD

Los modelos FH, FM y FMX incluyen las soluciones más avanzadas para obtener una operación más productiva, basada en mejoras inéditas en el mercado argentino, como el consumo de combustible, la disponibilidad del vehículo y su baja tara.

En Volvo saben que un factor importante para aumentar la productividad de un camión es contar desde cero con una configuración específica y adecuada para cada aplicación. Ejemplo de ello es tener un entre ejes reducido que permita la utilización de semi remolques más largos y una excelente distribución de carga. Al mismo tiempo, agrega una tara pequeña que logra maximizar la carga a transportar durante toda la vida del vehículo. Una amplia capacidad de los tanques de combustible y AdBlue contribuyen, junto con el bajo consumo, a maximizar la autonomía, reducir el tiempo de paradas y por lo tanto un tiempo de ciclo menor.

La baja tara, una innovación distintiva y muy apreciada en toda la Línea F, es particularmente relevante en la gama FM, destinada preferentemente al segmento de transporte de combustible y cargas peligrosas en general, uno de los más exigentes en materia de productividad. Esta es potenciada gracias a los nuevos modos de conducción de la caja I-Shift sumado al innovador sistema I-See pre-mapeado.

SEGURIDAD ACTIVA

Con el objetivo de acercarse cada vez más al objetivo de “Cero Accidentes” el enfoque en la seguridad es aún mayor en la nueva generación de camiones pesados, con características inéditas y también elementos estándar. La nueva línea de camiones Volvo cuenta de serie con el sistema EBS (frenos electrónicos) que garantiza una reacción más rápida y distribuye la fuerza de frenado entre cada punto de apoyo, e incluye control de tracción (TCS), frenos antibloqueo (ABS), asistencia de salida en pendiente, luz de freno de emergencia y freno de estacionamiento electrónico con activación y desactivación automática. Este se suma al control de estabilidad (ESP).

Los camiones de la línea F cuentan de serie con airbag para el conductor, cinturón de seguridad integrado a la butaca del conductor, salida de emergencia en el techo, luces traseras con aviso de frenada brusca y cabinas más resistentes, diseñadas como módulo de supervivencia, y ofreciendo 10% mayor visibilidad para el conductor. Adicionalmente los vehículos de ruta vienen equipados con suspensión neumática de 4 pulmones por eje y sistemas de seguridad activa que contribuyen a minimizar los riesgos como el control crucero adaptativo (ACC) con la nueva función Stop & Go que permite adaptar la velocidad de manera automática, advertencia de colisión frontal y el sistema avanzado de frenado de emergencia. Finalmente, Volvo ofrece más ítems de seguridad denominados “Visibilidad activa” (sensor de punto ciego, cámara de punto ciego y detector de atención); “Dirección inteligente VDS” (dirección eléctrica VDS, con corrección de volante y asistente de estabilidad) que asiste al conductor para mantener su carril, vibrando y corrigiendo de forma automática la dirección; faros LED adaptativos que se adaptan automáticamente al tráfico; y la posibilidad de recibir hasta ocho cámaras auxiliares para una mejor visibilidad; “Dirección inteligente VDS” (dirección eléctrica VDS, con corrección de volante y asistente de estabilidad) que asiste al conductor para mantener su carril, vibrando y corrigiendo de forma automática la dirección; faros LED adaptativos que se adaptan automáticamente al tráfico; y la posibilidad de recibir hasta ocho cámaras auxiliares para una mejor visibilidad.

OzonePRO

Dispositivo electrónico totalmente automático para desinfección por ozono



Sistema de higienización y sanitización profesional ideal para su negocio.

- Fácil de usar, portátil y 100% seguro para la salud.
- Totalmente automático.
- 3 programas predeterminados.
- Sensores de temperatura, humedad y altura.
- Ideal para interiores de coches, camiones, buses y ambientes cerrados de hasta 40m².
- De aplicación comercial y uso doméstico.
- Una solución ideal para hoteles y tiendas.

Ministerios de salud de todo el mundo reconocen el uso de ozono como agente de desinfección en el tratamiento del aire y el agua: una forma natural de esterilizar áreas contaminadas con bacterias, virus, esporas, hongos y ácaros.





HI PERFORMANCE

NEXPROTM

CNH INDUSTRIAL PARTS & SERVICE

FOR



ENGINE OIL FILTER

FILTRO OLIO MOTORE - FILTRE A HUILE MOTEUR - ÖLFILTER
FILTRO DE ACEITE - FILTRO DE ÓLEO

5000 58313

RELACIÓN A LARGO PLAZO

NEXPRO, LA LÍNEA DE REPUESTOS OFICIALES DE IVECO, CUMPLIÓ CINCO AÑOS Y CELEBRÓ ANUNCIANDO LA EXPANSIÓN DEL PROGRAMA.

Nexpro, marca de Iveco, es una línea de repuestos genuinos que está enfocada en clientes que tienen camiones de más de cuatro años fuera de garantía, tanto Euro 5 como Euro 3, que no quieren resignar calidad en sus repuestos y a la vez adquirirlos con precios competitivos. La cartera de productos está disponible para cualquier vehículo de la marca, desde Daily hasta los más pesados.

Nexpro está de festejo por su quinto aniversario y con motivo del festejo Iveco anunció que el objetivo para este año es ampliar la gama de productos y llevarla a cuatrocientos ítems, hoy son más de cien que provienen de Brasil e Italia, sumando entre otros, sensores, amortiguadores y filtros. Otra de las novedades será el lanzamiento de accesorios Nexpro, por ejemplo, viseras y estribos, apuntando a la estética y la personalización de las unidades.

Los ítems actualmente disponibles de Nexpro están enfocados en el mantenimiento correctivo y preventivo y piezas de desgaste, y los que tienen una mayor demanda actualmente son filtros de aire y aceite, correas y las pastillas de freno para el camión Daily. Pero Nexpro no posee solamente repuestos originales, sino también lubricantes, producidos por Petronas a nivel global, que en general cuentan con distintas promociones. En la pasada edición de Expoagro tuvieron gran protagonismo y seguramente se repita en Agroactiva.

Hace cinco años que Nexpro está en Argentina y comentan desde Iveco que, desde su lanzamiento, el crecimiento fue exponencial, cada vez tienen mayor participación y esperan que siga creciendo. La línea se puede adquirir en los concesionarios oficiales y también en la tienda de



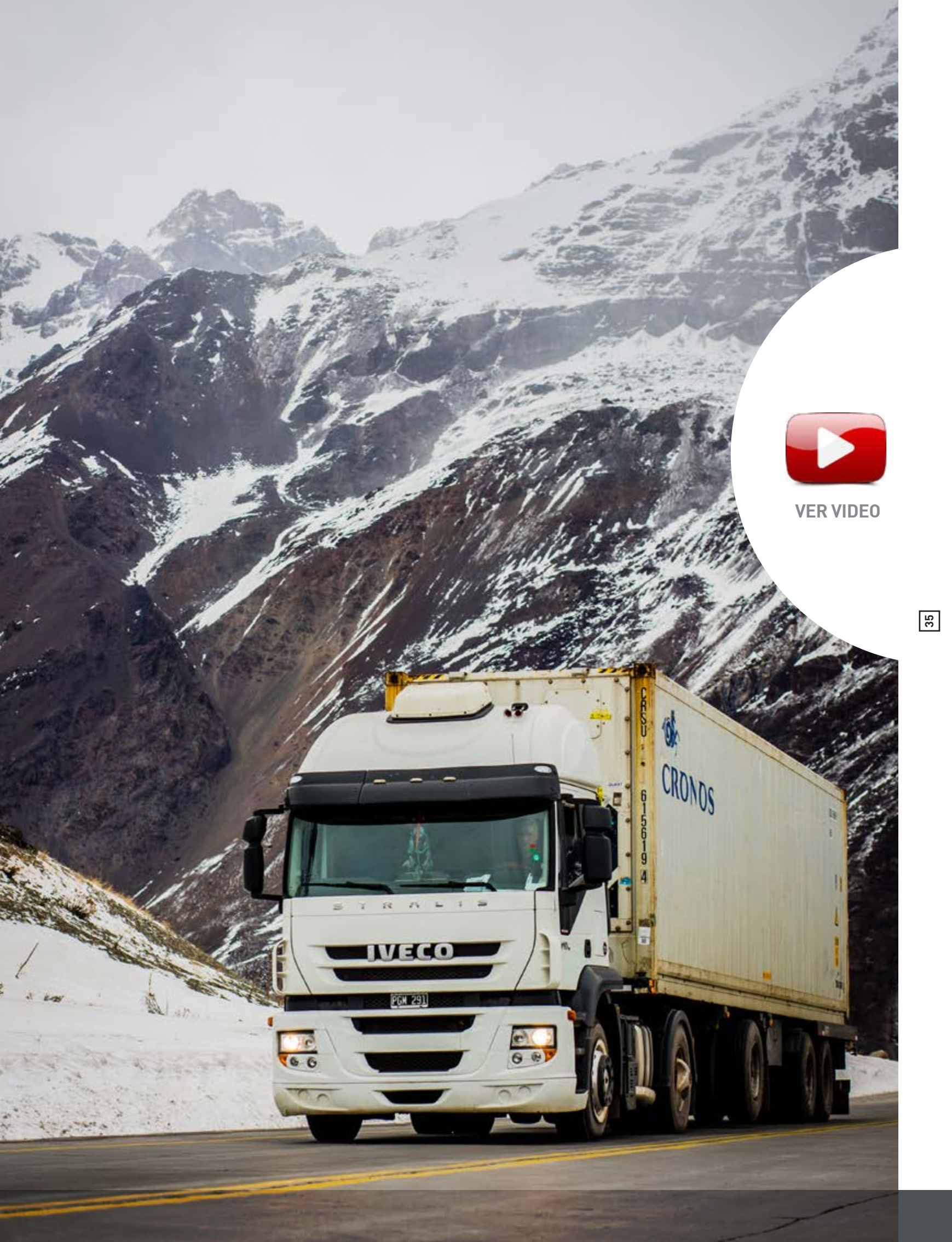


Iveco en Mercado Libre. La garantía de los repuestos Nexpro es de doce meses si son instalados en la concesionaria y de seis meses si son comprados por mostrador.

Ezequiel Campagna, Gerente de Marketing y Business Intelligence de Posventa Iveco Group Argentina, comentó: “Los beneficios de Nexpro son varios. Lo principal es que se trata de piezas aprobadas y certificadas por Iveco. Además, son productos que otorgan una garantía que no solo aplica a la pieza sino al conjunto donde fue instalado y, por ejemplo, si un filtro termina afectando al motor, estará también cubierto. Finalmente, el asesoramiento profesional que recibirá el cliente en el concesionario y el aumento del valor residual del camión, ya que siempre es un valor agregado haber utilizado repuestos originales”.

• Ezequiel Campagna, Gerente de Marketing y Business Intelligence de Posventa Iveco Group Argentina





VER VIDEO



NUEVAS INVERSIONES

Iveco comenzó en 2021 un nuevo ciclo de inversiones por 200 millones de dólares en América Latina y se extenderá hasta el 2025. El objetivo es fortalecer aún más la presencia de la marca en la región, producir nuevos productos y también focalizar en programas de experiencia de cliente, como lo es Nexpro.

36



UNA GRAN EMPRESA PARA TRABAJAR

Iveco obtuvo el sello de certificación Great Place to Work (GPTW), que reconoce a empresas que se destacan por su clima organizacional y buenas prácticas laborales. Este reconocimiento las posiciona como una de las pocas firmas argentinas en certificar la excelencia de su clima organizacional a través de la reconocida consultora mundial.

EL PESO DE

LA CONFIANZA

MAHLE SE DESTACA POR OFRECER UNA CARTERA DE PRODUCTOS DE CALIDAD PARA LA INDUSTRIA PESADA, PERO TAMBIÉN INNOVACIONES EN OTRAS INDUSTRIAS E INCLUSIVE LA FÓRMULA UNO.

Mahle se instaló con una operación propia en Argentina en el año 2006, pero antes tuvo representación en el país a través de distintos importadores. A partir de ese momento, solidificó su presencia con distintas inversiones e instalando una fábrica para producir válvulas en Rafaela, Santa Fe. Al mismo tiempo, también agrandó su portafolio en productos de after market y en 2010 construyó un predio ubicado en Garín, Buenos Aires, principalmente para albergar la línea de filtros lanzada en ese año.

La empresa, que posee alrededor de novecientos empleados, produce componentes de motor como por ejemplo aros, pistones y cojinetes, pero el perfil de Mahle cambió debido al surgimiento del “negocio térmico”. Actualmente, es la principal unidad de negocio de la compañía a nivel global y reemplazó al de motores “tradicionales”, ofreciendo para la línea pesada un portafolio muy interesante de productos, compuesto por radiadores, intercoolers y compresores, entre otros. Estos se comercializan en Argentina y llegan provenientes de distintos lugares del mundo, principalmente desde Brasil y también





LA RELACIÓN CON FERRARI

El vínculo de Mahle con la marca italiana es más que una simple publicidad, ya que provee piezas, ayuda en el desarrollo y trabaja en el equipamiento de los autos de fórmula uno. “Esto nos pone en una posición relevante y hoy somos uno de los principales proveedores de tecnología para Ferrari. Por ejemplo, tuvimos algunas de las válvulas fabricadas en Rafaela en motores Ferrari”, comentaron desde la empresa.

POSIBLES INVERSIONES

No es descabellado pensar en nuevas inversiones que apunten al aumento de capacidad de producción. La fábrica de Rafaela viene actualizándose año tras año, tiene indicadores de primer mundo y tecnología de punta, está robotizada y es elegida por las terminales a pesar de los costos, ya que les asegura tranquilidad y calidad. Eso demuestra a las claras la tecnología y el “know-how” que tiene como proveedor de válvulas.

desde Europa y Asia, en donde además Mahle tiene puntos de fabricación.

El reconocimiento de marca en Argentina está ligado y orientado a los pesados, y respaldado por la mayoría de las terminales que utiliza válvulas de Mahle, aunque tienen piezas disponibles para todo tipo de segmento vehicular. Esa confianza nació basándose en el negocio principal de la pistonería, pero también por ser proveedor de piezas de equipos originales para marcas como Mercedes-Benz, que ayudaron a consolidar la imagen.

Esteban Bertucci, Gerente de Aftermarket, comentó: “Gracias a nuestra capacidad de producción y al exportar el 90%, la balanza comercial es positiva y somos autosuficientes en ese sentido, con lo cual no le pedimos dólares extra al país, siendo uno de los diferenciales. Dadas las condiciones del país, es muy importante en este momento. Además, estamos sobre demanda en cuanto a capacidad de producción. Por cuestiones de las crisis y desabastecimiento que está atravesando el mundo se produjo un gran aumento y reactivación tanto para las válvulas producidas en Rafaela como para el resto de los productos de after market”.

Pensando en el futuro, el objetivo de Mahle es mantener el negocio vigente. Si bien el origen de la empresa fue el motor a combustión, hoy apuntan al gerenciamiento térmico que predomina a nivel global. Por eso la compañía está haciendo inversiones pensando en el futuro de la electromovilidad; y tiene el desarrollo e investigación de baterías de litio y también en empresas de mecatrónica.





Esteban Bertucci, Gerente de Aftermarket, MAHLE ARG.

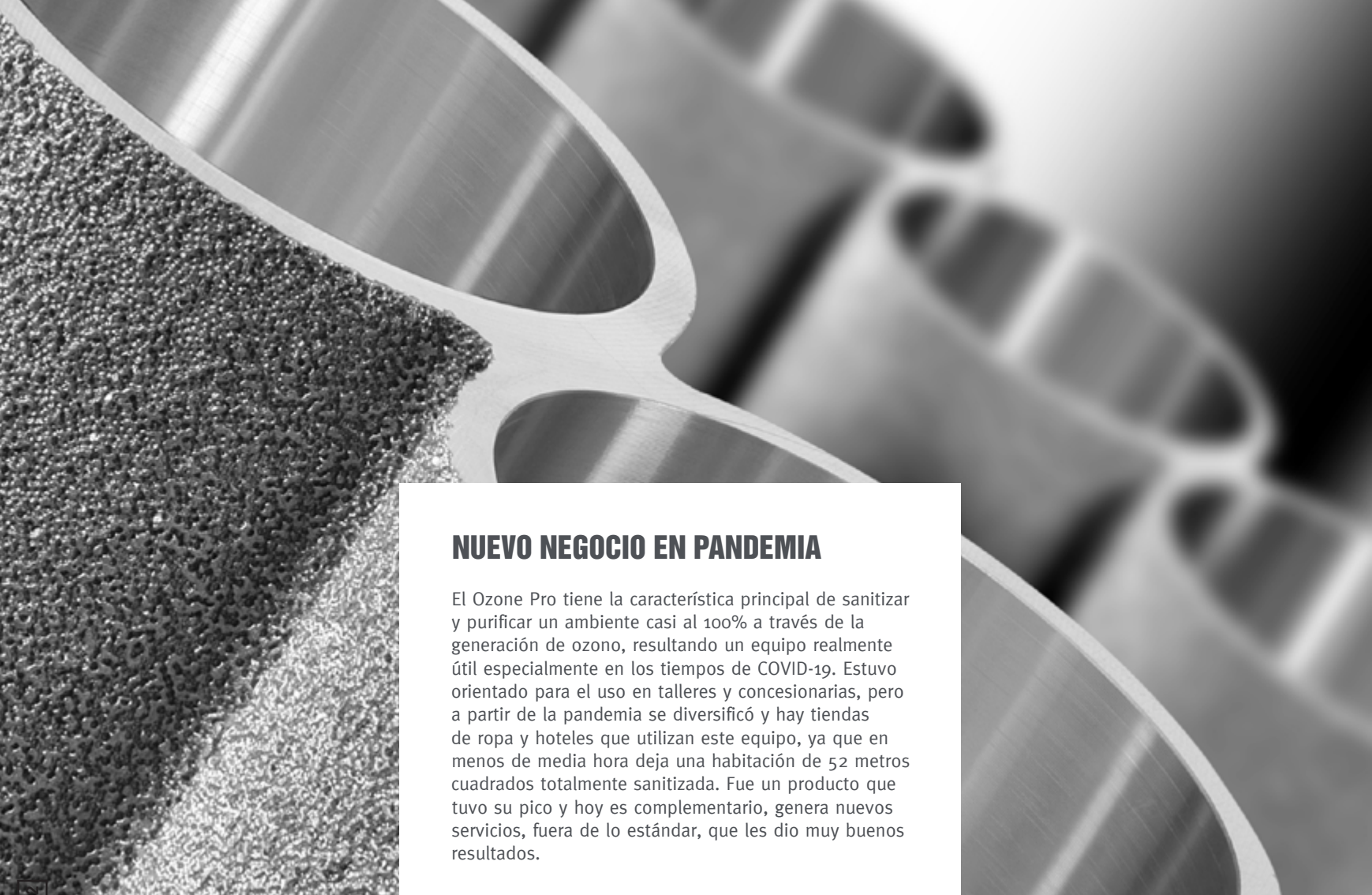
NUEVO NEGOCIO EN PANDEMIA

El Ozone Pro tiene la característica principal de sanitizar y purificar un ambiente casi al 100% a través de la generación de ozono, resultando un equipo realmente útil especialmente en los tiempos de COVID-19. Estuvo orientado para el uso en talleres y concesionarias, pero a partir de la pandemia se diversificó y hay tiendas de ropa y hoteles que utilizan este equipo, ya que en menos de media hora deja una habitación de 52 metros cuadrados totalmente sanitizada. Fue un producto que tuvo su pico y hoy es complementario, genera nuevos servicios, fuera de lo estándar, que les dio muy buenos resultados.

LA SITUACIÓN DEL MERCADO

La empresa está atravesando una sobre demanda que responde a un montón de variables como la necesidad local de “comprar por las dudas”, la incertidumbre sobre el tipo de cambio y la inflación, y también porque muchos compran stock para ahorrar. Además, la nueva vida post pandemia hizo que mucha más gente usara el auto, lo que repercutió en un mayor desgaste y la necesidad de mantenimiento y recambio.





NUEVO NEGOCIO EN PANDEMIA

El Ozone Pro tiene la característica principal de sanitizar y purificar un ambiente casi al 100% a través de la generación de ozono, resultando un equipo realmente útil especialmente en los tiempos de COVID-19. Estuvo orientado para el uso en talleres y concesionarias, pero a partir de la pandemia se diversificó y hay tiendas de ropa y hoteles que utilizan este equipo, ya que en menos de media hora deja una habitación de 52 metros cuadrados totalmente sanitizada. Fue un producto que tuvo su pico y hoy es complementario, genera nuevos servicios, fuera de lo estándar, que les dio muy buenos resultados.



Resultados automáticos para tu negocio.



ATEGO 1721 CON CAJA AUTOMATIZADA

- Caja de velocidades automatizada Mercedes PowerShift de 8 marchas con 2 modos de conducción: Eco-Roll y Power.
- Seguridad: ABS + EBD + ASR + Asistente de arranque en pendiente, faros antiniebla LED.
- Confort: Freno motor Top Brake, control de velocidad cruceo Tempomat, volante multifunción, computadora de a bordo, espejos calefaccionados con regulación eléctrica, asiento neumático regulable.
- Garantía de 2 años o 200.000 kms.
- Sistema de Gestión de Flotas FleetBoard.

Mercedes-Benz

Camiones de confianza.



AUTOMOTORES HAEDO S.A.

Av. Hipólito Yrigoyen 299 - Morón - Tel: (011) 4489-1083/88 - info@authaedo.com.ar
www.authaedo.com.ar



/ Authaedo

PARALELO 31, MERIDIANO 69

Scania Argentina inauguró su nuevo punto de servicio ubicado en la localidad sanjuanina de Pocito, reemplazando al que funcionaba hasta el momento en la provincia. La historia de la marca en la región no es nueva, ya que desembarcó en Cuyo, primero en Mendoza y luego en San Juan, desde el primer momento de su llegada al país a mediados de la década del 50.

En el año 2000 se produjo un boom de la minería, industria que cobró gran importancia y luego fue creciendo e intensificándose. Ese contexto favorable incentivó a Scania a comenzar a operar con un punto de servicio rentado y luego con la compra de un terreno hace más de diez años. “Ahora llegó el turno de construir estas instalaciones que



CON UNA INVERSIÓN DE MÁS DE UN MILLÓN DE DÓLARES, LA MARCA SUECA INAUGURA UN NUEVO CONCESIONARIO Y CENTRO DE SERVICIOS Y PISA FUERTE EN LA PROVINCIA DE SAN JUAN TOMANDO COMO BASE EL SECTOR MINERO.



nos permiten brindar un servicio de excelencia, el mismo que ofrecemos en el resto de los puntos en que tenemos presencia”, comentó Alejandro Pazos, CMO de Scania Argentina. Haciendo historia, Pazos complementó: “En el momento en que se busca este tipo de inversiones se analizan distintas variables, entre ellas el potencial que tiene el parque, la conectividad y cuál será el desarrollo urbano del área. La empresa compró este terreno, de alrededor de 3,5 hectáreas, cuando todas las instalaciones aledañas no estaban inauguradas ni tampoco la autopista, analizando y proyectando el potencial que indicaba que este iba a ser un punto estratégico para el paso de vehículos pesados en la zona”. Todos los proyectos de real state de Scania son globales, por los cuales las dimensiones, especificaciones y la calidad se encuentran estipulados por normas de la compañía que se aplican en todos los países donde opera. El edificio que hoy posee 900 metros cuadrados tiene proyección de crecer hasta 3000 metros y la ampliación dependerá del desembarco de varios proyectos mineros como, por ejemplo, Josemaría. Scania sabe que es tan importante la calidad del producto como también la del servicio que debe ofrecer, más teniendo

PARQUE SANJUANINO

En San Juan, el parque de vehículos Scania es aproximadamente de 450 unidades (350 camiones, 100 buses) y se presta atención comercial y técnica a más de 100 clientes. El 20% de las unidades comercializadas por la compañía en la zona se encuentran bajo contratos de reparación y mantenimiento. Este punto se especializa en brindar servicios a las operaciones mineras de la región. Actualmente hay más de 30 vehículos Scania en operación en mina y la sucursal cuenta con un vehículo de Scania Assistance homologado para el segmento minero





en cuenta este tipo de operaciones de minería que son muy severas, fuera de ruta y funcionan sin parar durante todo el año. El servicio cumple un rol fundamental para que los vehículos estén muy bien mantenidos y no tengan que realizar paradas que no se encuentren programadas.

Teniendo en cuenta la zona, Scania tiene segmentado sus clientes en dos grandes grupos. Por un lado, la minería, que demanda una mayoría de configuraciones 4x4, 6x4 y 8x4, además de camiones regadores y barrenieve y la posibilidad de sumar a futuro el 10x4; y por el otro, el canal de distribución de media y larga distancia que mayoritariamente que se vuelva al 6x2 por un tema de escalabilidad. En cuanto al servicio de mantenimiento, no solo lo ofrece en el concesionario, sino también en la base de la mina.

Sandro Milazzotto, gerente de la región Cuyo de Scania Argentina, indicó: “Con respecto a la atención de nuestros clientes estamos asistiéndolos en mediana y alta complejidad. En cuanto al servicio rutinario, hemos capacitado a sus técnicos y por ahora lo están haciendo ellos, pero pensamos que en algún momento podremos llegar a tener un campamento. La ambición es crecer año tras año.”

AMIGABLE CON EL MEDIOAMBIENTE

En el marco de su compromiso con la movilidad sostenible, Scania decidió instalar iluminación led en todos los edificios del predio, en el taller, las oficinas, la guardia y el perímetro. En este mismo sentido, la sucursal tiene las características necesarias para poder sumar, próximamente, una planta de tratamiento de efluentes y así poder reutilizar el agua para el lavado de piezas y camiones, o para riego.



TODO CALCULADO

La nueva sucursal, que ocupa un total de 900 m2, cuenta con guardia, sala de choferes, sanitarios, oficinas, depósito, estación ambiental y taller. En este espacio se distribuyen tres áreas de servicio y un área de componentes, dispuestos de forma lineal, lo cual permite atender a más de un camión en simultáneo de manera segura y sin riesgo de accidentes. En el concesionario trabaja un equipo de 10 personas, compuesto por 5 técnicos, personal de servicios, personal de ventas y un responsable de sucursal.

Asimismo, este nuevo punto tiene todos los repuestos en un solo nivel, además de permitir que las piezas voluminosas puedan acopiarse de manera segura dentro del taller. La construcción, de la cual finalizó la primera de las tres etapas, también prevé la futura instalación de un puente grúa, ya que las fundaciones y la estructura metálica quedaron dispuestas para esta utilidad.



VER VIDEO

LOS RESTAURADORES

Una de las tareas del concesionario es reparar camiones completamente destruidos debido a su trabajo extremo en las minas. “El camión llega sin funcionar, no tiene sano ni el espejo, con lo cual hacemos el motor, la toma de fuerza, instalamos todos los componentes que hagan falta, además de realizar un restyling de la cabina para que mantenga el mismo funcionamiento que diez años atrás. En promedio nos llevan dos meses de trabajo para dejarlo en condiciones.”





BT 60G
B I T R É N

Eficiencia por tonelada transportada

60tn

Unidades escaladas*

40tn

Carga útil

*Libre Circulación



WWW.VULCANO-REMOLQUES.COM.AR
03471 451083 | Las Rosas, Santa fé







COMPRA SOLIDARIA

**MERCEDES-BENZ CAMIONES
Y BUSES SE COMPROMETIÓ A
PLANTAR UN ÁRBOL EN LAS
YUNGAS TUCUMANAS POR
CADA BUS O CAMIÓN VENDIDO
DURANTE EL AÑO Y QUE
HAYA SALIDO DE SU CENTRO
INDUSTRIAL JUAN MANUEL
FANGIO.**

Mercedes-Benz Camiones y Buses lanzó una campaña de concientización ambiental junto a Seamos Bosques, organización dedicada a brindar soluciones naturales al cambio climático, mediante la cual se compromete con la plantación de un árbol por cada unidad vendida durante 2022.

Bajo el lema “Somos parte del cambio”, aquellos clientes que compren un camión o un bus de la marca pueden sumarse a la iniciativa y monitorear el crecimiento y la evolución del árbol nativo que se plantó gracias a su compra a través de un sitio web, desde donde también podrá gestionar un certificado de colaborador. De esta manera, la compañía busca contribuir con el cuidado del medioambiente, a través de un proyecto de restauración de bosques nativos en la ecorregión selvática subtropical andina del noroeste argentino, conocida como selva tucumano-oranense.



“El cuidado del medioambiente es un pilar fundamental para nuestra compañía, tanto en nuestros procesos productivos como en nuestros productos. Con esta iniciativa lanzada en Argentina, complementamos nuestra visión de sustentabilidad en la cadena de valor. Creemos que puede ser una buena práctica de concientización ambiental empujada entre todos, nuestros clientes y socios comerciales. Y a la vez, es una concreta contribución con la restauración de nuestros bosques nativos.”, expresó Raúl Barcesat, presidente de Mercedes-Benz Camiones y Buses Argentina.

Esta no es la única iniciativa de Mercedes-Benz Camiones y Buses. La compañía tiene el objetivo de proteger el ecosistema y conservar los recursos materiales, hídricos y energéticos, mediante el desarrollo de vehículos más amigables con el medio ambiente, que combinen la conservación y el uso eficiente de los recursos; y el desarrollo de procesos de producción sustentables.

El programa llamado Green Production, liderado desde Daimler Truck AG para todas sus plantas, es la base fundacional para lograr su meta verde, que consiste en disminuir un 33% el consumo de energía eléctrica, un 29% el consumo de agua y 33% de la cantidad de residuos de disposición final para el 2030. Para celebrar.

SEAMOS BOSQUES

Desde 1998 plantan árboles nativos y se especializan en la regeneración de áreas degradadas y restauración de bosques nativos. Actualmente se encuentran restaurando la ecorregión selvática subtropical andina del noroeste argentino, comúnmente conocida como selva tucumano-oranense. Este ecosistema abarca las provincias de Catamarca, Tucumán, Salta y Jujuy. En una porción muy pequeña del territorio del país, es hogar, en conjunto con la selva misionera (la otra selva subtropical que posee la Argentina) del 50% de la biodiversidad del país.

OTRA INICIATIVA PENSANDO EN EL MEDIO AMBIENTE

Mercedes-Benz Camiones y Total Energies firmaron un acuerdo destinado a desarrollar el transporte pesado de cero emisiones en la Unión Europea. Los socios colaborarán en el desarrollo de ecosistemas para camiones pesados que funcionan con hidrógeno, con la intención de demostrar el atractivo y la eficacia de los camiones propulsados por hidrógeno limpio y la ambición de desempeñar un papel de liderazgo en el lanzamiento de la infraestructura de hidrógeno para transporte de cargas.





PRIMEROS PASOS

Con el objetivo de preservar los recursos, la planta de Virrey del Pino, en La Matanza, es considerada una Planta CO₂ Neutral. Esto se ha logrado a través de un plan progresivo de incorporación de energía eléctrica adquirida de fuentes renovables. Por otro lado, el suministro del consumo eléctrico de las oficinas es autoabastecido por paneles solare.



UNA BUENA BASE

Seamos Bosques lleva más 60.000 árboles nativos plantados y 270 hectáreas de bosque nativo restaurado, enfocándose en recuperar el estrato superior de las yungas. Su programa de biodiversidad promueve el repertorio y conservación de especies del ecosistema de las yungas con diversas especies en vías de extinción a través de la valoración y concientización acerca de esta fauna.

FPT

Fundación Profesional
para el Transporte

UNIDADES ACADÉMICAS,
A LO LARGO Y ANCHO
DE TODO EL PAÍS

58



200 MÁS DE 200 AULAS
Y TALLERES DE LA FPT

3 MILLONES
DE CAPACITACIONES



18.000 MEDIA MENSUAL
HISTÓRICA DE ALUMNOS

Ruta N°9 KM 58
Colectora Este, Belén de Escobar
Provincia de Buenos Aires
011 4860-7750 • FPT.ORG.AR

Institución académica de:



Federación Argentina de Entidades
Empresarias del Autotransporte de Cargas

**NUEVOS ESCENARIOS
NUEVOS DESAFÍOS**

ASPEN



Llegá más lejos

www.aspenmotors.com.ar

aspenmotors

CAMPANA Ruta 9 Km 73,200 Colectora Sur | Tel.: 03489-434200 | WhatsApp +549 11 5337-6500 / +549 3487 49-7058

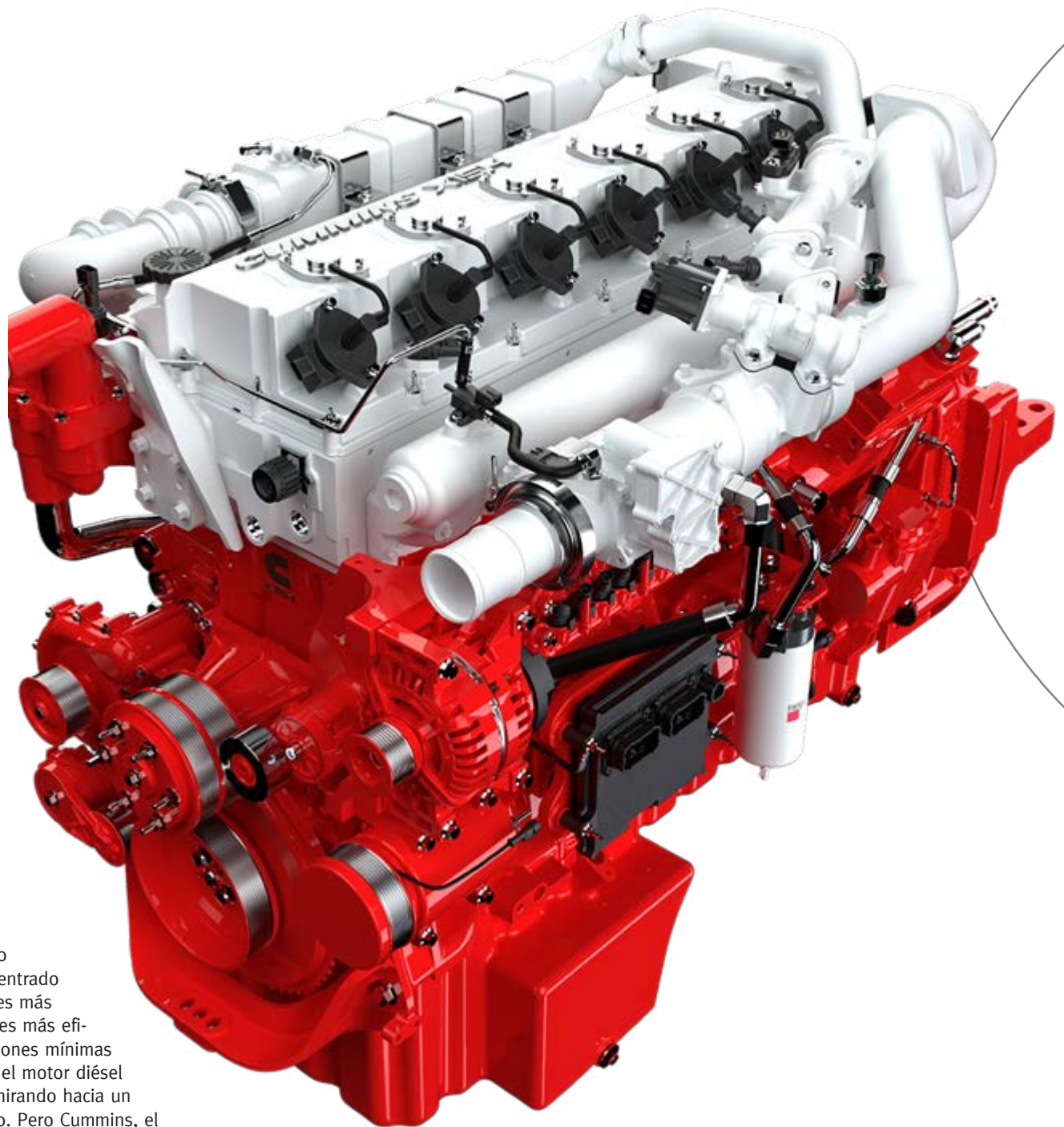
ZÁRATE Lavalle 1324 e/Irigoyen | Tel.: +549 3489 63-2013 | ESCOBAR Av. Sarmiento 1869 Ex Ruta 25



ALTERNATIVA

HIDRÓGENO

CUMMINS ACABA DE LANZAR SU NUEVO MOTOR DE 15 LITROS DE CILINDRADA A HIDRÓGENO. ESTA VERSIÓN, DE PRODUCCIÓN COMPLETA EN 2027, SE COMBINA CON COMBUSTIBLE DE HIDRÓGENO LIMPIO Y SIN CARBONO, UN FACTOR CLAVE DE LA ESTRATEGIA DEL FABRICANTE DE MOTORES PARA IR MÁS RÁPIDO A REDUCIR LAS EMISIONES DE GASES DE EFECTO INVERNADERO.



En un mundo industrial centrado en combustibles más limpios, motores más eficientes y emisiones mínimas por el escape, el motor diésel se encuentra mirando hacia un destino incierto. Pero Cummins, el fabricante de motores diésel independiente más grande del mundo, cree que el hidrógeno puede ser la clave para su futuro. Durante más de 100 años, Cummins ha producido motores diésel para impulsar camiones, buses, maquinaria agrícola, generación de energía, barcos, etc. Pero los tiempos están cambiando, y el gigante de Columbus no puede simplemente aferrarse a la tecnología diésel y dejar que los reclamos de un mundo más "verde" lo dejen a un costado del camino. Por lo tanto, la compañía tuvo que pensar y reflexionar sobre el futuro de sus motores, porque en algunas situaciones un motor eléctrico aún no es suficiente y su tan renombrada eficiencia aún no termina de convencer del todo. En un evento realizado días atrás en en California, EE.UU., Cummins reveló su posible visión para el futuro: un motor de hidrógeno de 15 litros. Este motor monstruoso se ha construido sobre la nueva plataforma independiente de la compañía, que presenta una gama de motores que pueden funcionar con una variedad de tipos de combustibles.



En cada motor, todo lo que está debajo de la junta de la tapa de cilindros contiene componentes muy similares, independientemente del tipo de combustible. Sin embargo, por encima de la junta, cada unidad de potencia utilizará diferentes componentes para diferentes tipos de combustible debido a la necesidad de variar el diseño de las válvulas, el diseño del inyector de combustible e incluso agregar o quitar bujías según el tipo de carburante.

Se espera que este ejemplo alimentado por hidrógeno exhibido por Cummins entre en producción en 2027. La firma construirá un ejemplo de 15 litros, así como un motor de cilindrada de 6.7 litros más modesto para camiones livianos. Estas opciones, dicen, permitirán a la industria tomar medidas y reducir las emisiones de CO₂ de forma menos dramática.

En las pruebas previas, la compañía de Columbus ha logrado hasta ahora reunir 1099 nm de torque y 290 hp de un motor de prueba de servicio mediano. Pero Cummins no es el primer fabricante de motores en mirar un futuro impulsado por hidrógeno. En los últimos meses, tanto Ford como Yamaha han revelado detalles sobre un posible cambio a hidrógeno en sus vehículos con motor de combustión interna.

Estas empresas han puesto sus ojos en la energía del hidrógeno por varias razones. En primer lugar, Cummins dice que los nuevos motores pueden alimentarse a un precio inicial más bajo que el de un vehículo eléctrico de pila de combustible o de batería. La compañía también dijo que convertir los vehículos actuales para utilizar hidrógeno requiere "pocas modificaciones".

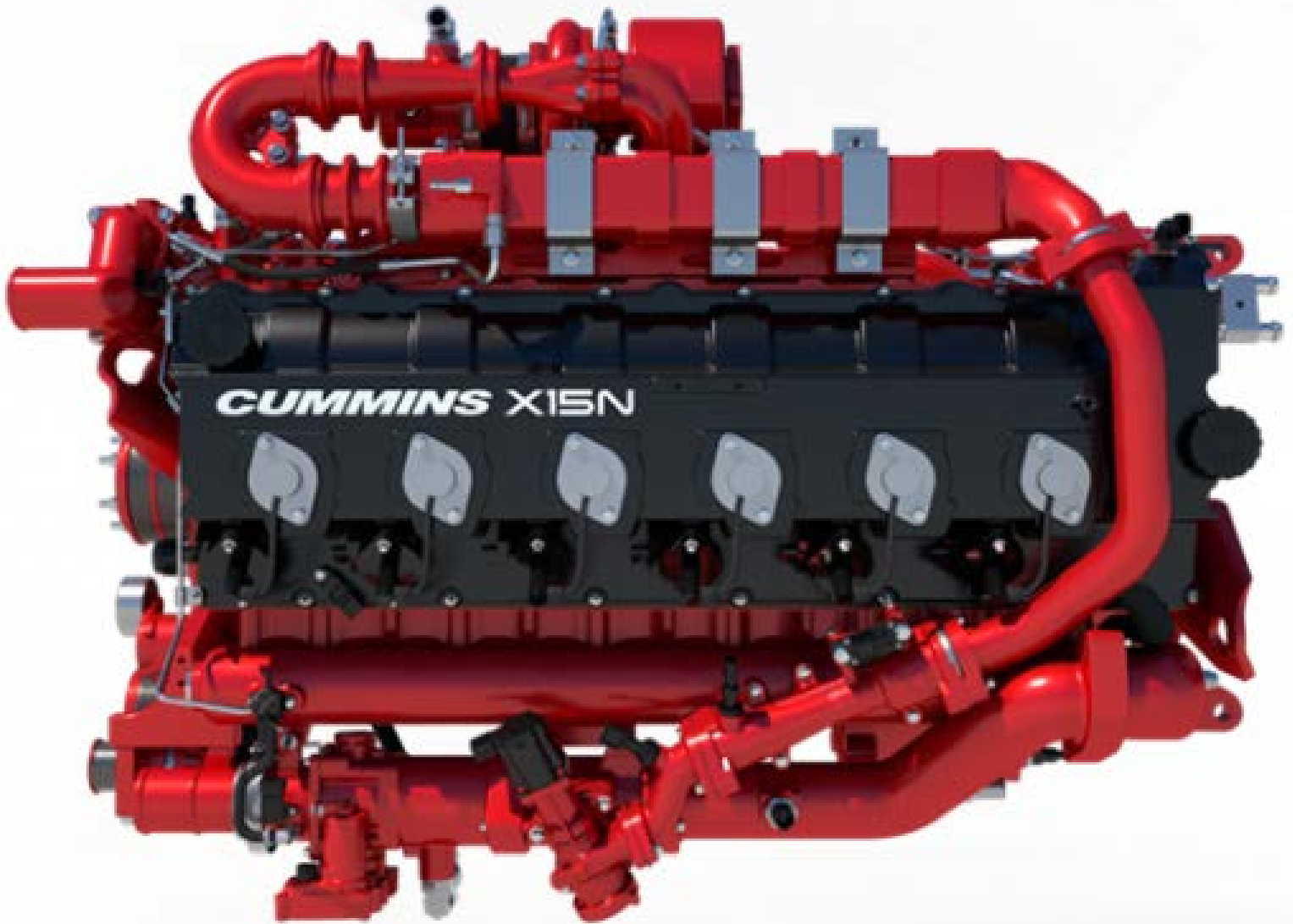
En el comunicado de prensa, Daryl Wilson, director ejecutivo del Consejo de Hidrógeno, dijo:

"El transporte pesado es fundamental para la economía global y es uno de los sectores de la economía más difíciles de sacrificar. Nos alienta el progreso que hemos hecho en nuestra compañía en el desarrollo de motores de combustión interna alimentados con hidrógeno y esperamos avances continuos que puedan ayudarnos a lograr una descarbonización rentable de las economías de todo el mundo".

Cabe recordar que la firma también se asoció con Daimler Truck en América del Norte para lanzar sus unidades de energía de hidrógeno a la carretera. Como parte de la asociación, Cummins equipará los camiones Freightliner Cascadia con un sistema de propulsión de pila de combustible de hidrógeno de Cummins para su uso en América del Norte. Los camiones utilizarán el tren motriz de celda de combustible de cuarta generación de Cummins, que según la firma es más eficiente y duradero. Las dos compañías dicen que tendrán unidades impulsadas por hidrógeno disponibles para clientes selectos a partir de 2024.

Esta visión que hace foco en camiones eléctricos de pila de combustible (FCEV) propulsados por hidrógeno pone algo inquietos a los defensores a ultranza del camión 100% eléctrico, poniendo en evidencia que el camino más correcto aún no termina de definirse por completo.







acsamaxion



acsa.ruedasmaxion

Teléfono: +54 11 4919-1500/1800



NUEVA GENERACION 2022 MAXION PHASE IV

- Menor peso del mercado: **36 kg.**
- Mayor capacidad de carga
- Nuevo diseño más moderno
- Tratamiento E-Coat de última generación
- Disponible en 8.25 y 9.00

TERMINACIÓN Y DISEÑO

Rendimiento de resistencia a la corrosión para pruebas de rocío salino para NBR 6751/2020

ESPECIFICACION DE PRUEBA

- Max. desequilibrio permisible: 2000 g.cm
- Fatiga en las curvas según NBR 6751/2020
- 2 tests – 250.000 cycles – 31,75 kN.m (75%)
- 1 test – 2.000.000 cycles – 21,17 kN.m (50%)
- Fatiga radial según NBR 6751/2020
- 3 tests – 500.000 ciclos – 8800 kgf
- Tamaño del sujetador: M22
- Torque: 610 N.m
- Carga máxima: 4000 kg (8818,5 lbs)



MAXION

WHEELS



PERFUME DE MUJER

**YANINA RODRÍGUEZ
TIENE UNA LARGA
EXPERIENCIA EN EL
MUNDO DEL TRANSPORTE.
ACTUALMENTE MANEJA UN
VW CONSTELLATION 17.280.
SUS VIVENCIAS EN PRIMERA
PERSONA.**

Hoy la brecha de género en el mundo de la industria pesada es gigante. En la actualidad, menos del 1% de las licencias profesionales emitidas en Argentina para transporte de carga pertenecen a mujeres. Y ese porcentaje pisa fuerte.

Yanina Rodríguez es conductora profesional y enamorada de los camiones. Su pasión por el mundo del transporte llegó heredada de su familia, ya que su papá y su abuelo siempre tuvieron vehículos pesados y se relacionó con ellos desde pequeña. Durante su extensa trayectoria, manejó distintas marcas y modelos, Ford, GMC, Volvo, Mercedes-Benz, Iveco, VW, trabajó con su familia y hace un año que está en Mauricio Lencinas, compañía con sede en Matorrales, Córdoba.

“Hace dieciocho años que empecé con esta aventura. Siempre manejé un promedio de diez mil kilómetros por mes... para calcular todos los recorridos hay que hacer la cuenta.... (risas). Actualmente estoy dosificando los viajes para poder estar más tiempo en casa junto a mi pareja mis hijos, Maylen y Matías. Solamente llevo cereal y cubro el recorrido Matorrales-Rosario y también zonas aledañas. Es un lugar en el cuál me siento muy cómoda, ya que todos me conocen e identifican.” Conoce muchas chicas conductoras y hay tres con las que suele viajar juntas y son mejores amigas.

Yanina está a bordo de un Volkswagen Constellation 17.280 con chasis rígido, motor MAN Do8 y caja manual. “Anda realmente muy lindo. Este camión me resultó siempre muy cómodo. Fácil de manejar. Reacciona cuando lo acelerás y frena cuando tiene que frenar. La caja es cómoda, los cambios son cortos y pasan fácil, prefiero la caja manual. Es moderno y confiable.” La cabina huele a perfume y está perfectamente ordenada. Nos contó también que uno de sus mayores



VER VIDEO

VOLKSWAGEN Y LA INCLUSIÓN

“En Volkswagen trabajamos por la equidad, la tolerancia y la igualdad de oportunidades. La Diversidad es un pilar fundamental de la estrategia de Grupo, ya que además de transformar la cultura organizacional, también protege la competitividad de nuestra compañía; por eso apoyamos a todas aquellas mujeres que deciden formar un plan de carrera basado en sus motivaciones y ambiciones”, resalta Angie Stelzer, Directora de Asuntos Corporativos de Volkswagen Argentina.



temores fue que tener un problema en la ruta y quedarse varada. “Al principio tenía un poco de miedo, después todo el mundo te va conociendo y ayudando. Por suerte nunca viví nada complicado, encima, ahora los camiones son más robustos y cada vez se rompen menos. Si hacemos una parada es para tomar unos mates.”

Con respecto a su futuro, Yanina aclaró: “Al margen de que soy obsesiva con el trabajo, creo que las mujeres vamos con un poco más de cuidado. Pensando en lo que viene, me encantaría tener un par de camiones, pero no sé si dejaría de manejar. Me gusta la rutina y estar atrás del volante.”

CONSTELLATION 17.280

Se ha convertido en el camión referente de los semipe-sados. Se caracteriza por su potencia y robustez, su andar sereno y completo nivel de equipamiento de cabina. Además, no requiere de urea para cumplir la norma de emisiones Euro V, reduciendo de entrada hasta un 8% el costo operacional del vehículo.

MOTOR Y TRANSMISIÓN

El VW Constellation 17.280 está equipado con el Motor MAN Do8 de 6 cilindros que eroga una potencia máxima de 275 CV y un toque plano de hasta 1.050 Nm en un amplio rango de velocidades, otorgándole mayor agilidad en sobrepasos y en condiciones exigentes sin estresar el motor. Esto significa menos cambios de marcha resultando en una mayor productividad y ahorro de combustible. La transmisión es manual de 9 velocidades con un versátil escalonamiento de marchas y accionamiento electroneumático que simplifica el pasaje de marchas haciendo más placentera la conducción.

OPCIONES

Disponible en dos versiones de cabina, con techo bajo cabina extendida y techo bajo cabina dormitorio, ofrece de serie con aire acondicionado, radio, asiento de conductor con suspensión neumática, tapizado de asientos en cuero sintético, computadora de abordo, control de velocidad crucero y otros detalles de acuerdo a la versión de equipamiento Trendline o Highline.



REVIOESTE



TALLER DE REVISIÓN TÉCNICA

Autorizado por la Secretaría de Transporte de la Nación.

- ✓ Transporte de Carga.
- ✓ Transporte de Pasajeros.
- ✓ Autos (que no estén radicados en CABA, Pcia.de Bs.As. o Mendoza).



f @revioesteok 🕒 LU A VIE 7 A 20HS / SÁ 7 A 16HS.

🌐 REVIOESTE.COM.AR

☎ 011-3751-5000

📍 PASTEUR 3839, SAN JUSTO - BS.AS.

FPT

Fundación Profesional
para el Transporte

32.500 KGS
71.650 LBS
3.850 KGS
8.490 LBS
28.650 KGS
63.160 LBS
76,4 CU.M.
2.698 CU.FT.

CONECTANDO AL PAÍS EN POS DEL CRECIMIENTO

FADEEAC

Es Transporte de Cargas

FEDERACIÓN ARGENTINA DE ENTIDADES
EMPRESARIAS DEL AUTOTRANSPORTE DE CARGAS

Sánchez de Bustamante 54 (1173) - Buenos Aires - Argentina



FADEEAC.ORG.AR



**NUNCA SE DA
POR VENCIDO**

CUANDO EL MOTOR DIÉSEL PARECE CONDENADO A CASI SU TOTAL DESAPARICIÓN, LLEGA UN NUEVO PROPULSOR TURBODIÉSEL DE 6 CILINDROS EN LÍNEA, CON 3,3 LITROS Y HASTA 254 CV. SE TRATA DEL PRIMER IMPULSOR A GASOIL QUE SUPERARÁ LAS EXIGENTES NORMAS EURO 7. Y AHORA... ¿QUÉ HACEMOS?

La polémica es conocida mundialmente y se desató desde que se conoció la intención de la Unión Europea de bajar los límites de emisiones contaminantes de óxido de nitrógeno (NOx) y monóxido de carbono (CO) de motores de combustión interna, a partir de 2025, a valores tan bajos que para muchos de los fabricantes podrían ser imposibles de cumplir. Sin embargo, siempre hay un fabricante dispuesto a aceptar el desafío y en este caso ha sido la japonesa Mazda, que con gran astucia e inteligencia pone el foco en el control de la temperatura de la combustión, algo clave para reducir la generación de NOx. Reduciendo la presión en la cámara de combustión y la temperatura durante la quema

de gasoil, Mazda asegura poder reducir la generación de contaminantes y poder tratar los gases de escape a través de un sistema más sencillo que el de los diésel actuales, lo que permite reducir la complejidad y costo de estos sistemas, además de facilitar su correcto funcionamiento con el paso del tiempo.

Con la relación de compresión de motor diésel más baja del mundo, este motor diésel limpio y altamente eficiente denominado SKYACTIV-D, el fabricante japonés asegura que cumplirá con las estrictas regulaciones de gases de escape a nivel mundial sin la ayuda de costosos sistemas de postratamiento de NOx (óxido de nitrógeno).

CAUSAS DE LA FORMACIÓN DE NOX Y HOLLÍN

Debido al hecho de que los motores diésel generalmente tienen una alta relación de compresión, la temperatura y la presión de compresión en el punto muerto superior del pistón (PMS) son extremadamente altas. Si se inyecta combustible en estas condiciones, el encendido se producirá antes de que se forme una mezcla adecuada de aire y combustible, lo que provocará que se produzca una combustión heterogénea localmente. Como consecuencia, se produce la formación de NOx y, debido a la combustión con oxígeno insuficiente, la formación de hollín.

Según las estrictas regulaciones de emisiones recientes, esto dificulta encender la mezcla en el momento óptimo, lo que no deja otra opción que retrasar la combustión hasta que el pistón comience a descender y reducir la presión y la temperatura del cilindro, aunque esto hace que la economía de combustible disminuya.

OPTIMIZACIÓN DEL TIEMPO DE COMBUSTIÓN

Cuando se reduce la relación de compresión, la temperatura y la presión de compresión disminuyen. En consecuencia, el encendido tarda más incluso cuando se inyecta combustible cerca del Punto Muerto Superior (TDC), lo que permite una mejor mezcla de aire y combustible. Esto alivia la formación de NOx y hollín, porque la combustión se vuelve más uniforme sin áreas localizadas de alta temperatura e insuficiencias de oxígeno. Además, la inyección y la combustión cercanas al TDC dan como resultado un motor diésel de alta eficiencia, en el que se obtiene una mayor cantidad de trabajo real (o una mayor relación de expansión) que en un motor diésel de alta relación de compresión.



REDUCE EL PESO Y LA FRICCIÓN

Debido a su baja relación de compresión, la presión máxima de combustión en el cilindro del motor Mazda SKYACTIV-D es más baja que la del diésel actual, lo que permite una reducción significativa del peso a través de la optimización estructural. Por ejemplo, se hizo posible cambiar el material del bloque de cilindros a aluminio, lo que ahorró 25 kg (frente al diésel actual). La culata se volvió 3 kg más liviana con paredes más delgadas y un colector de escape integrado. En cuanto a las partes alternativas, el peso de los pistones se redujo en un 25%.

El diámetro del muñón principal del cigüeñal se redujo de 60 mm a 52 mm, logrando una reducción de peso del 25%. Como resultado, la fricción mecánica se redujo considerablemente al mismo nivel que un motor naftero promedio.

Hay dos problemas principales que han impedido la difusión de los motores diésel de baja relación de compresión, independientemente de estos méritos. El primero es el hecho de que cuando se reduce la presión de compresión, la temperatura de compresión durante el funcionamiento



en frío es demasiado baja para provocar la combustión, lo que impide el arranque del motor. El segundo es la ocurrencia de fallos de encendido durante la operación de calentamiento debido a la falta de temperatura y presión de compresión.

GARANTÍA DE CAPACIDAD

Este motor realiza la formación de mezcla combustible con inyectores piezoeléctricos de orificios múltiples. Los inyectores piezoeléctricos de orificios múltiples recientemente adoptados permiten una amplia variedad de patrones de inyección. La precisión en la cantidad y el tiempo de inyección aumenta la precisión del control de la concentración de la mezcla, lo que garantiza la capacidad de arranque en frío. En cuanto al hardware, el inyector es un tipo de alta especificación capaz de un máximo de 9 inyecciones por combustión. Junto con las tres inyecciones básicas: preinyección, inyección principal y postinyección, se establecerán diferentes patrones de inyección según las condiciones de conducción. El arranque definitivo del motor, incluso con una relación de compresión baja, es atribuible a este control de inyección preciso y también a la adopción de bujías incandescentes de cerámica.

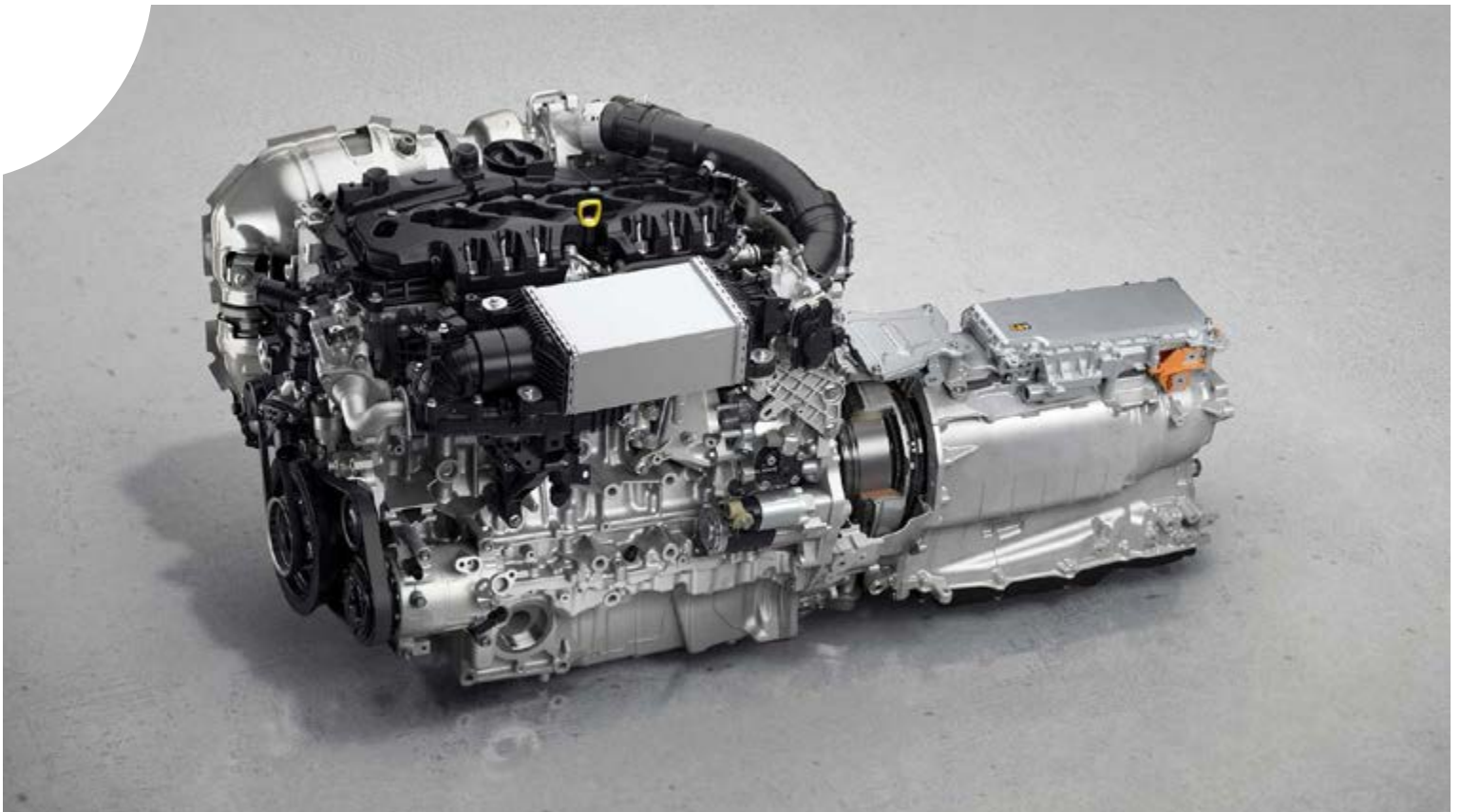
AUMENTO DE LA TEMPERATURA DE AIRE

Cualquier falla de encendido que pueda ocurrir durante la operación de calentamiento después del arranque del motor se evita mediante la adopción de un sistema VVL (válvula de elevación variable) para las válvulas de escape. Un solo ciclo de combustión es suficiente para que aumente la temperatura de los gases de escape. Dado esto, las válvulas de escape se abren ligeramente durante la carrera de admisión para regurgitar los gases de escape calientes de regreso al cilindro, lo que aumenta la temperatura del aire. Esto favorece la elevación de la temperatura de compresión, estabilizando el encendido.

TURBO DE DOS ETAPAS

No hace falta decir que los turbocompresores contribuyen en gran medida al alto par del motor diésel, pero también son indispensables para reducir las emisiones y el consumo de combustible. El motor SKYACTIV-D utiliza un turbocompresor de dos etapas en el que un turbo pequeño y uno grande funcionan de forma selectiva según las condiciones de conducción. Esta tecnología logra un alto torque y respuesta a bajas velocidades y alta potencia a altas velocidades. Además, debido al efecto sinérgico con la baja relación de compresión, la combustión en el momento óptimo se realiza con bajas emisiones de NOx y hollín porque se puede asegurar una cantidad suficiente de aire (oxígeno). Si Mazda logra comprobar que su motor diésel SKYACTIV-D cumple y supera la norma Euro 7 como dicen, entonces tendremos que prepararnos para presenciar una larga, muy larga discusión que probablemente empiece con posponer la entrada en vigor de dicha norma. Estaremos atentos a ello, ya que todo lo que pasa en materia de motores en el viejo mundo, alguna vez impactará de lleno en nuestra región.







CON ALMA DE ACERO

APLICABLE A TODAS
LAS UNIDADES
HERMANN


60

CUOTAS EN PESOS



3446 640895 - www.hermann.com.ar /metalurgicahermann





MÁS DEL 90 % DEL CAUCHO NATURAL DEL MUNDO ESTÁ HECHO DEL LÁTEX DERIVADO DE CIERTOS ÁRBOLES. GOODYEAR DESCUBRIÓ UN NUEVO COMPONENTE MÁS SIMPLE Y SUSTENTABLE QUE PODRÍA CAMBIAR LA INDUSTRIA DEL NEUMÁTICO.

¿ADIÓS AL CAUCHO?

Más del 90 % del caucho natural del mundo se obtiene principalmente de árboles provenientes de lugares tropicales. Muchos de esos árboles se han visto afectados por inundaciones y enfermedades, y los bajos precios del caucho en años anteriores no proporcionaron incentivo para que los productores planten más árboles jóvenes, que tardan más de siete años en producir el látex necesario para la producción de caucho. El costo de los neumáticos para camiones se disparó durante el último año debido en gran parte a la escasez de su componente clave. Sin embargo, una solución podría estar en el horizonte gracias a una maleza de raíz pivotante profunda que generalmente se tritura con una cortadora de césped.

En un programa multimillonario de varios años respaldado por Goodyear, el Departamento de Defensa de los EE. UU. y el Laboratorio de Investigación de la Fuerza Aérea Norteamericana trabajarán en el desarrollo de una fuente doméstica de caucho natural.

Esta nueva alternativa potencial no solo aliviaría la dependencia del caucho de origen extranjero, sino que también reduciría la cantidad de tiempo entre las cosechas. La asociación se basa en investigaciones que analizaron más de 2500 especies de plantas, pero solo se encontraron algunas con propiedades adecuadas para su uso en neumáticos. *Taraxacum kok-saghyz*, una especie de diente de león conocida como TK, ha demostrado ser una valiosa alternativa a los árboles de caucho natural. Las investigaciones han mostrado resultados positivos iniciales en programas piloto para TK, produciendo fuertes cosechas que requieren la necesidad de plantación y financiación adicionales.



FSM

desarrollos en fundición

SISTEMA DE GESTAO CERTIFICADO

Fundação Vanzolini
IATF 16949:2016

IRAM
GESTION
DE LA CALIDAD
RI-9000-249

fundicionsm.com.ar

BOERO
Ejes y suspensiones

» Línea completa de tambores de freno

CALIDAD Y SERVICIO

MAYOR
EFICIENCIA
DE FRENADO



MAYOR
DISIPACIÓN
DE CALOR

TECNOLOGÍA EN FABRICACIÓN

Repuestos originales OEM:
Remolques / Mercedes Benz / Iveco / Ford / Scania / Agrale



FUNDICIÓN SM S.A.

Avda. Sylvestre Begnis 1200 (2152) Granadero Baigorria - SF - Argentina
Tel./Fax: (+54) 341 471 0754 - (+54) 9 341 5 317 804

...a qué camión pertenece?



1



2



3



4



5



6

Miramos siempre hacia adelante porque **adelante estás vos.**

Desde hace más de 50 años te acompañamos produciendo camiones en el mismo suelo que vos para que puedas seguir mirando hacia adelante, ofreciéndote las soluciones que necesitás y estando a tu lado en cada etapa del camino. Porque cada cosa que hacemos, la hacemos pensando en vos.

Planta Córdoba,
Argentina.





Eficiencia que avanza.

ACTROS 2548

- + **MirrorCam** en sustitución de los espejos laterales.
- + **Multimedia Cockpit**: panel de instrumentos digital e interactivo con pantalla central táctil.
- + Confort: heladera, lavafaros, doble cama, volante de cuero multifunción, asiento de acompañante neumático, equipo de sonido con 4 parlantes.
- + Revestimientos interiores y exteriores en cromo.
- + Sistema de Gestión de Flotas **FleetBoard**.
- + Garantía: 2 años o 200.000 kms. para el chasis y 3 años o 450.000 kms. para el tren de fuerza.*

Mercedes-Benz
Camiones de confianza.

