



**PLANETA
CAMIÓN**

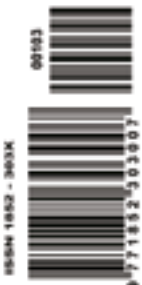
Ford Transit

Por el buen camino



Año 17 / Edición 103 - 2021

103



Argentina \$ 200
Recargo interior \$ 5



‘ Nuevos combustibles,
lubricantes y servicios

‘ Semirremolques
más seguros



SERVICIOS FINANCIEROS

LLEVAMOS SU NEGOCIO AÚN MÁS LEJOS

Creamos Scania Credit Argentina, una entidad del grupo constituida con el objetivo de ofrecer soluciones financieras optimizadas, diseñadas para brindarle costos predecibles y riesgos manejables. Adaptamos nuestros servicios a sus necesidades, tanto ahora como a largo plazo. Para el único negocio que importa. El suyo.



www.scania.com.ar

SCANIA

004 NOTICIAS



008 EN EL BUEN CAMINO



014 VÍNCULOS DE CONFIANZA



020 INTELIGENCIA APLICADA



026 DETRÁS DE ESCENA



030 PROTECCIÓN SUPERIOR



034 TRANSFORMACIÓN TOTAL



040 ALIADO PERFECTO



046 PELIGRO, FRÍO EXTREMO



052 EQUIPO CONFIABLE



058 SEGURO AL VOLANTE



064 INNOVACIÓN, POTENCIA Y DURABILIDAD



068 OJOS BIEN ABIERTOS



CONSULTAS COMERCIALES/
AUSPICIOS PLANETA CAMIÓN:
ricardo.docimo@armadafilms.com.ar
romina.digregorio@armadafilms.com.ar

STAFF

Planeta Camión Revista, Marca registrada N°1.863.936 / ISSN 1852-303X / **Director General** Ricardo Dócimo / **Diseño Gráfico** Guadalupe Rosales / **Fotografía** Mario Greco, Silvio Serber / **Redacción** Ricardo Dócimo, Luciano Salseduc, Andrea Suárez / **Corrección** Paola Merle / **Editorial** Armadafilms SRL / info@planetacamion.com.ar / www.planetacamion.com.ar / **Taller impresor** Casano Gráfica / **Distribuidora en interior y exterior** D.I.S.A. / **Planeta Camión TV** - El Garage TV: Martes 20:30 hs y repeticiones.

RESULTADOS TEST PAG.74

1. FORD CARGO 2842
2. FORD F4000
3. HINO 300
4. IVECO STRALIS HI-WAY 444
5. IVECO TECTOR EVO
6. MERCEDES-BENZ ACTROS 1841
7. VOLVO FH
8. VW CONSTELLATION 17.280



Las cabinas R y S de Scania pasarán, en Europa inicialmente, a contar con una nueva variante, más larga en 27 cm, para ampliar la comodidad para los conductores que trabajan con transporte de larga distancia. El espacio mayor estará disponible para cabinas techo alto y techo medio, con piso plano, en la versión S, o con el túnel del motor más bajo, en la versión R. Las nuevas cabinas también son ideales para su uso en otras aplicaciones, como aquellas con asientos de doble fila, como bomberos, autoescuelas, cabrestantes y otras. Las nuevas cabinas serán producidas por Laxå Special Vehicles, subsidiaria de Scania.

SCANIA AGRANDA 27 CM SUS CABINAS



En una comunicación en simultáneo para toda la región, la marca sueca informó el arribo de la nueva línea de camiones pesados de Volvo a la región latinoamericana durante 2021. La generación más moderna de los Volvo FH, FM y FMX llegará al país un año y medio después de haber sido lanzada en Europa. Con aún más innovación y mayor aerodinámica, los nuevos camiones pesados de la marca tendrán novedades en tecnología puesta al servicio del conductor, en electrónica y conectividad enfocada en el rendimiento, e inéditos equipamientos de seguridad.

VOLVO PREPARA SU NUEVA GAMA F



Los VW e-Delivery de 11 y 14 toneladas son una realidad a partir de ahora en los concesionarios brasileños de la marca alemana. Es camión urbano liviano totalmente propulsado por energía eléctrica con una autonomía estimada en 250 Km con el vehículo totalmente cargado. 100% desarrollados, probados y fabricados en Brasil, los modelos e-Delivery con 11 y 14 toneladas de peso bruto total son el resultado de muchos millones de dólares en inversiones, el equivalente a más de 400 mil kilómetros de pruebas y la plena dedicación de un equipo formado por 150 ingenieros y técnicos. Su llegada a la Argentina aún no fue informada.

VW LANZÓ EN BRASIL SU CAMIÓN 100% ELÉCTRICO

7



Luego de los fuertes incrementos de enero (4,7%), febrero (6,3%), marzo (3,9%), abril (5,4%) y mayo (3,16%), el Índice de Costos de Transporte elaborado por FADEEAC (ICTF) prácticamente no registró aumento en junio de 2021 (0,01%). En este contexto, en el primer semestre de 2021 (enero-junio) el ICT FADEEAC alcanzó una suba de casi 26% (25,7%), en tanto que la variación acumulada en los últimos doce meses continúa por encima del 50% (54,7%).

26% DE AUMENTO EN EL PRIMER SEMESTRE



En un contexto más alentador para el mercado, ACARA informó que las ventas de vehículos pesados creció un 36,7% en junio, en comparación con el mismo mes de 2020. En el acumulado en los seis primeros meses de 2021, llega a las 7.536 unidades, subiendo un 64,5% frente al primer semestre de 2020. El mercado de camiones de más de 16 tn alcanzó en el primer semestre un volumen de 4.603 unidades, un 59% superior al mismo período del año anterior. En ese segmento la marca líder las ventas hasta ahora. A su vez, el modelo Tector 170E28 fue el camión más vendido, con un total de 594 unidades patentadas.

EL TECTOR LIDERA LAS VENTAS



Es absolutamente nuevo, tiene 6 cilindros y 13 litros. Es el motor que Scania está a punto de lanzar el próximo mes de noviembre, inicialmente en Europa. Nace de un proyecto conjunto con MAN (TRATON), pero debutará primero en los camiones suecos. Adiós a las culatas simples y a la distribución de bielas y balancines, el D30 tendrá un doble árbol de levas encima de una culata monobloque, obviamente con 24 válvulas. Inyección common rail con más de 2.500 bar de presión, combinada con un turbo de geometría fija y sin EGR. Corre el riesgo de ser el último motor térmico de la historia ya con la transición eléctrica a las puertas de los grandes mercados.

¿SCANIA PRESENTA SU ÚLTIMO MOTOR DIESEL?



Útiliza y
Recomienda



Shell
RIMULA

Lo más grande de Volkswagen



Todo lo que buscás en un camión
Todo lo que encontrás en un Volkswagen



Camiones
Buses

[/camionesybusesvw](#)

[/VWCamionesBuses](#)

[/vwcamionesbuses](#)

www.vwcamionesybuses.com.ar



BUZO NIKE PRO DRI-FIT GET FIT

El buzo Nike Pro Dri-Fit Get Fit está confeccionado en una suave tela de poliéster y algodón para mayor comodidad y resistencia. Presenta un cuello redondo, mangas largas y un estampado en uno de los brazos para darle el toque de estilo deportivo. La tecnología Dri-FIT aleja el sudor de tu cuerpo para mantenerlo caliente y seco. De ajuste relajado para usarlo todo el día.

Precio \$ 9.299

En venta en www.dexter.com.ar



RELOJ ROSA PRÜNE GLAM

- Material: Acero
- Reloj análogo
- Sumergible 50 m.

Precio \$9.440

En venta en www.dafiti.com.ar



CAMPERA ACOLCHADA PLUMAS

No dejés que el frío determine tu día. Hacé que te motive. Con esta campera adidas vas a querer estar más tiempo afuera que adentro. Su diseño minimalista y monocromático tiene un aire sofisticado, lo que te permite camuflar fácilmente las demás prendas que llevas debajo.

Precio \$26.999

En venta en www.adidas.com.ar



AURICULAR TWS BT DAEWOO DW-373PNK ROSA

- Auricular con tecnología tws
- Conexión inalámbrica
- Rango de frecuencia 2.4hz - 2.4ghz
- Autonomía 3hs de reproducción
- Tiempo de recarga 2hs
- Batería base de recarga: Litio 300mah

Precio \$2.599

En venta en www.garbarino.com



EN UNA PALABRA, FATECARGO

La línea de neumáticos para transporte que te ofrece la calidad, la tecnología y el máximo rendimiento en toda tu flota.



FATECARGO

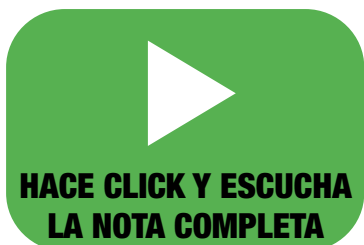
Debajo de tu carga hay una marca que responde.



EN EL BUEN CAMINO

LA FORD TRANSIT DUPLICÓ ESTE AÑO SU PARTICIPACIÓN DE MERCADO Y PRÓXIMAMENTE LLEGARÁN LAS PRIMERAS UNIDADES IMPORTADAS DE URUGUAY CON EL OBJETIVO DE SEGUIR CRECIENDO.





Luego de su reestructuración regional, Ford tomó la decisión estratégica de fabricar la Transit en Uruguay a través de la empresa Nordex. Dentro del análisis del proyecto una de las opciones fue la planta de Pacheco pero la ecuación del negocio inclinó la balanza hacia Uruguay desde donde abastecerá a toda la región y favorecerá a nuestro mercado en cuanto a disponibilidad, beneficios impositivos y otras ventajas gracias al acuerdo comercial del Mercosur. Además necesitará un cierto porcentaje de proveedores regionales, gran parte de los cuales son argentinos.

El plan de fabricación y comercialización está dividido en dos etapas. La primera comenzará en el mes de agosto con el modelo minibús de configuración 17+1 y en noviembre será el turno de la van. A la Argentina llegarán las mismas configuraciones que hoy provienen desde Turquía que son la mediana con techo normal o techo bajo, mediana con techo alto y versión larga con techo alto. Estos tres modelos se fabricarán en Nordex mientras que la Transit chasis se seguirá importando desde Turquía.






10



EL FUTURO DE LA TRANSIT ELÉCTRICA EN EL PAÍS

Juan Carlos Janocko, Gerente Operaciones Vehículos Comerciales de Ford, comentó al respecto: *“La Transit eléctrica y también la híbrida tienen un gran éxito a nivel mundial, sobre todo en Europa, y el aumento de producción de este modelo se va haciendo cada vez más sustentable pensando en su expansión comercial. Dentro de ese auge de crecimiento Transit se considera uno de los pilares y se han hecho pruebas en las condiciones más extremas con distintos tipos de configuraciones pensando a futuro. El hecho de tenerlas disponibles y probadas nos hace abrir unas expectativas muy grandes de contar con ellas, ya sean las versiones híbridas o eléctricas, y este menú de opciones que ofrece Transit a nivel global nos ubica en una posición más que favorable. No vamos a pasar por la etapa de gas, serán directamente las versiones híbridas o eléctricas las que lleguen a la Argentina, pero tenemos que esperar la evolución del país, el contexto y que se solucionen por ejemplo los problemas energéticos para que estos modelos se incorporen en el momento adecuado, que será cuándo la economía y el contexto lo permitan y el cliente argentino también lo requiera”.*



 Juan Carlos Janocko,
Gerente Operaciones
Vehículos Comerciales
de Ford.



Los países para abastecer en un principio serán Brasil y Argentina, los dos principales mercados de la región, pero el plan de la marca es continuar con Colombia, Perú, Venezuela y está analizando sumar a Chile en un futuro. Según confirmaron directivos de Ford las primeras unidades de minibuses importadas de Uruguay llegarán al país entre fines de agosto y principios de septiembre mientras que la van arribará entre noviembre y diciembre. La actualidad es realmente positiva para Transit. En 2020 el modelo finalizó con una participación del mercado del 7,4%, porcentaje que trepó al 14% en 2021, lo que habla a las claras que se ha instalado un foco específico sobre los vehículos utilitarios de la marca. *“Desde el lado de Ford, los utilitarios son uno de los pilares fundamentales del negocio y los concesionarios se han dado cuenta de este cambio que hemos tenido a nivel regional. Dentro de este crecimiento más del 30% se debió al aumento del e-commerce y la necesidad de realizar delivery*



con vehículos de estas características, ya que el aumento se dio tanto en la opción van como en chasis, que triplicó la venta este 2021, y se puede adaptar fácilmente a distintos tipos de carrocerías. También las tres versiones de furgón y su adaptación a ambulancias explican este crecimiento". Desde la marca están muy conformes con este desempeño pero saben que podría haber sido mejor de no ser por el problema de disponibilidad de chips a nivel global que afectó a toda la industria por igual. Gran parte del éxito es debido a la postventa que brinda soporte a los clientes de Transit en más de cien puntos de servicios y atención en todo el país. "Es fundamental y por eso estamos haciendo foco especial en la capacitación permanente a todos los técnicos y concesionarios. Transit es un vehículo de trabajo y es por eso que toda la red de concesionarios de Ford está capacitada para brindar el mejor servicio junto con un abastecimiento y disponibilidad de repuestos para que esta herramienta no pare de trabajar". ☺



VÍNCULOS DE CONFIANZA



TRANS G.O.L. S.R.L., EMPRESA QUE SE DEDICA PRINCIPALMENTE AL TRANSPORTE DE CARGAS PELIGROSAS EN EL NORTE DEL PAÍS, SE APOYA EN SCANIA Y VULCANO PARA OFRECER UNA FLOTA SEGURA Y TECNOLÓGICA VOLVIÉNDOLA UN REFERENTE EN LA INDUSTRIA.



Trans G.O.L. S.R.L. es proveedora de servicios de transporte de cargas y cuenta con una amplia trayectoria brindando un servicio de calidad gracias a su flota, una de las más modernas del país, esencialmente uniendo el norte de Argentina con el de Chile. La empresa tuvo sus inicios en la década del 90, su principal actividad era la floricultura y exportaban hacia Chile, hasta que en 2007 se dedicó exclusivamente al transporte aprovechando su experiencia en esa ruta. Gustavo Galeotti, Socio Gerente, recordó: *“Siempre me gustaron los camiones y tuve el gusto de manejar*

un Scania en los inicios. Desde ese momento tuve como objetivo meterme en el mundo del transporte, algo que finalmente pude lograr junto con mis dos socios”.

Actualmente la empresa, que tiene como colores el azul y amarillo ya que son hinchas fanáticos de Boca Juniors, tiene su operación principalmente en la zona del norte argentino, trabaja con cargas generales y sus principales clientes están vinculados con proyectos mineros y el litio, como es el caso Ledesma en Jujuy y Salta. Además, hace varios años que realizan el transporte de explosivos en la

zona de Olavarría y Campanario. Cuenta con setenta camiones y más del sesenta por ciento son Scania. Galeotti comentó al respecto: *“Queremos seguir apostando a formar una gran familia con Scania, ya que nos acompañaron desde el comienzo y nos dan soporte en todo el proceso, desde el asesoramiento antes de comprar una nueva unidad hasta la postventa pasando por un gran servicio, mantenimiento y brindando apoyo en todo momento”.* Dentro de la gran variedad de su flota, Trans G.O.L. S.R.L. apunta a la elección de distintas potencias dentro de la gama de Scania, pen-

sando en la gran exigencia que demanda el terreno y teniendo como premisa la seguridad. Los V8 con más historia dentro de la flota están superando el millón de kilómetros y actualmente se encuentran probando con unidades de 500 y 540 CV de potencia y analizando cuál es la mejor opción para cada tipo de trabajo. Por el momento no cuentan con bitrenes, porque el corredor no lo permite. Actualmente llega hasta Tucumán y se espera que pueda continuar hasta Jujuy, pero pensando a futuro tienen como objetivo incorporar la opción de 25 metros y 75 toneladas.





PARTE DE LA FAMILIA

Fernando Ríos, Director de Ventas de Scania Argentina, recordó la historia con Trans G.O.L. S.R.L.: *“Cuando comenzó la relación me desempeñaba como asesor comercial. Ellos trabajaban con otra marca y empezaron a probar con Scania V8 pensando en la exigencia del camino y que necesitaban tener un vehículo de mucha tracción y potencia de frenado. Actualmente, además de los V8, se centran en los vehículos de 540 CV que poseen un torque muy importante para la potencia y el frenado, de 2700 NM y el retarder de 4500 NM; son un complemento ideal para el tipo de trabajo que realizan. Estamos muy contentos que sean parte de nuestra familia”.*





UNIENDO FUERZAS

Carlos Moriconi, Director General de Semirremolques Vulcano, comentó: *“El vínculo con Trans G.O.L. S.R.L. se generó a través de Scania. En una exposición nos presentaron a Gustavo Galeotti y hace dos años entregamos una unidad de prueba pensada en la necesidad de un funcionamiento extremo en alta montaña. Luego le proveímos un equipo con gran seguridad activa y pasiva para que puedan tener una configuración lo más eficiente y segura posible con el objetivo de tener, con el equipo escalado, una carga útil de 17.500 kilos y neta de 35.000 con el Scania 540 6x4. Eso permitió la opción de tres ejes juntos y que sea más liviana de arranque, más estable, más equilibrada, con mejor distribución de peso y más eficiente con suspensión neumática. Los semirremolques se equiparon con sistema de frenos ABS, EBS, sistema de pesaje y freno a disco en todos los ejes pensando en la gran exigencia y la necesidad de hermanar la eficiencia del remolque y la del tractor”.*

En cuanto al remolque, Vulcano es la marca elegida. *“Los conocimos en la presentación de un bitren en la cual, particularmente, fuimos a interiorizarnos sobre los semirremolques y nos sorprendió la gran tecnología aplicada y el excelente equipamiento de seguridad, además de la posibilidad de ofrecernos una gran escalabilidad, lo que despertó nuestro interés en la búsqueda de la mejor herramienta para las zonas en donde trabajamos”.*





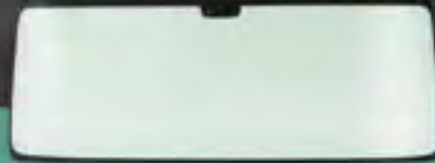
Otro punto para destacar de Trans G.O.L. S.R.L. es que su principal objetivo es ofrecer cada vez un mejor servicio, el cual tiene como uno de los pilares la seguridad de los camiones, pero también de los conductores, quienes realizan constantes capacitaciones donde cada nuevo integrante se apoya en otro con mayor experiencia para poder conocer a fondo el vehículo y sacarle el mejor provecho a la tecnología de la unidad. En 2020 pudo mantener el caudal de trabajo a pesar de las dificultades y el difícil contexto y esperan mantener la línea de trabajo y producción actual para poder seguir creciendo y siendo uno de los grandes referentes en la industria. ☺

● Gustavo Galeotti,
Socio Gerente de
Trans G.O.L. S.R.L.





20%
DE DESCUENTO
EN FAROS



30%
DE DESCUENTO
EN PARABRISAS



20%
DE DESCUENTO
EN ESPEJOS
RETROVISORES

DESCUENTOS QUE REFLEJAN UNA GRAN OPORTUNIDAD.

La mejor manera de cuidar tu camión es con repuestos originales. Es por eso que te acercamos los mejores descuentos, pensados especialmente para vos. Podés conocer más ingresando en www.volvorepuestos.com.ar

Aviso legal: fotos no contractuales. Los descuentos se realizarán sobre el precio de lista en Dólares Estadounidenses vigente al momento de la adquisición de los productos indicados. Promociones no acumulables. Volvo Trucks & Buses Argentina S. A. determinará los productos incluidos en las promociones, el alcance de las mismas y los plazos en que se realizarán o estarán vigentes, pudiendo en cualquier caso discontinuarse sin previo aviso. Hasta agotar stock. Plazo de vigencia: 01/07/2021 al 30/09/2021.

INTELIGENCIA APLICADA

YPF RUTA EVOLUCIONÓ PARA TRANSFORMARSE EN UNA PLATAFORMA INTEGRAL DE MOVILIDAD Y ACTUALMENTE ES LA HERRAMIENTA DIGITAL QUE MEJORA, ORGANIZA Y FACILITA LA MOVILIDAD DE TODO TIPO DE FLOTAS.

La nueva plataforma YPF Ruta conecta los vehículos con tecnología de punta y utiliza la telemática vehicular avanzada para recolectar, interpretar y presentar la información generada por la flota, permitiendo que los gestores puedan tomar decisiones basados en información confiable en tiempo real. Combina eficazmente un sistema de abastecimiento con uno de seguimiento satelital y otro de gestión del mantenimiento de flotas, todo en uno, potenciando lo mejor de ambos; y además evita la superposición de equipos en las unidades y la utilización de diferentes sistemas para obtener la información, reduciendo problemas y tiempos de la integración de datos. De esta manera quien utilice esta solución podrá simplificar su gestión, ahorrar tiempo y dinero, transformando al costo en la inversión más rentable para su gestión de flotas.





Obtenerla es muy fácil, solamente hay que ingresar a ruta.ypf.com y llenar un formulario para que un asesor de ventas se contacte y explique todas las opciones y características del programa. Asociarse al plan básico de YPF Ruta no tiene costos de alta ni de permanencia, ya que solo se paga un costo administrativo mensual por tarjeta de 50 pesos y con el descuento que se percibe se recupera en la primera carga. Luego se puede optar por planes más completos que incluyen los servicios de telemetría vehicular, pudiendo elegir entre distintas configuraciones para cada tipo de cliente y necesidad con los precios más competitivos del mercado en función del beneficio que brindan. El programa está prácticamente en todas las estaciones de servicio de YPF del país, alcanzando casi los 1500 establecimientos, con presencia en todas las provincias y también puntos en todos los corredores ruteros, pasos fronterizos y nodos logísticos del país.



LOS PRINCIPALES BENEFICIOS DE YPF RUTA

- Potenciar el trabajo, incrementar la seguridad, y hacer que la flota sea más eficiente y productiva.
- Facilidad y simpleza para monitorear el consumo de combustible, el estado de la cuenta, la ubicación y movimientos de la flota, alertas e indicadores claves de desempeño.
- Monitorear la flota y su comportamiento en tiempo real.
- Ahorro de combustibles estableciendo perfiles, límites y alertas para controlar el gasto, monitoreando y cotejando el consumo, kilómetros recorridos, variaciones del tanque y la ubicación de la unidad al momento del despacho.
- Mejora en las conductas de manejo gracias a los sensores que posee el dispositivo instalado que permiten detectar excesos de velocidad, frenadas y giros bruscos, y alertar en forma temprana cuando se detecte una colisión, pudiendo reconstruir los minutos previos al evento.
- Controlar los vencimientos de toda la documentación de la flota, las fechas de cada service o recambio de componente y planificar su agenda.
- A futuro, la integración vía BT con el GPS de las unidades para realizar cargas automatizadas con mínima intervención manual, sistemas de cámara para lectura de patentes y otros más para lograr una vinculación total, evitando interfaces manuales y automatizando datos.
- Aumentar la seguridad de la carga implementando diferentes sensores que permitirán identificar situaciones como la apertura de puertas en lugares o momentos indebidos.
- Posibilidad de combinarla con la solución Control y Trazabilidad de YPF para administrar el stock y abastecimiento en instalaciones de combustible generando una trazabilidad total del consumo.

23





PRÓXIMOS PASOS

Desde la marca hablaron sobre el futuro. ***“La visión de ecosistema de YPF Ruta nos desafía a desarrollar soluciones que aporten a toda la cadena de valor del transporte y la movilidad, mucho más allá de los productos y servicios que hoy comercializamos. Por eso nuestros próximos pasos se enfocarán en satisfacer otras necesidades de los conductores, los dadores de carga y servicios, la vinculación de la oferta y la demanda, y también transformar otros esquemas de negocio clásicos relacionados a esta industria, incorporando tecnología y simpleza, como por ejemplo el de los seguros”.***



La transformación digital de las flotas vehiculares es una tendencia que ya está disponible y quienes están en el sector saben que deben adoptarlas para evolucionar. ***“Cada día que pasa sin que mejoremos algún aspecto de nuestro negocio es un día más que perdemos competitividad, y quien opera flotas vehiculares, puede tomar este camino de una manera simple y económica con nuestra solución, que combina el Big data, la analítica de datos y las telecomunicaciones, para lograr un producto a la altura de las necesidades del siglo XXI”***, aseguraron desde YPF. ☺

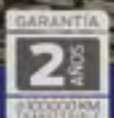
Ford Transit

Tu empresa nos hace más fuertes.



TE OFRECEMOS PLANES DE FINANCIACIÓN Y PUNTOS DE SERVICIO EN TODO EL PAÍS, PORQUE A UNA EMPRESA QUE DA LO MEJOR, NOSOTROS TENEMOS QUE DARLE LO MISMO.

IR AL LINK

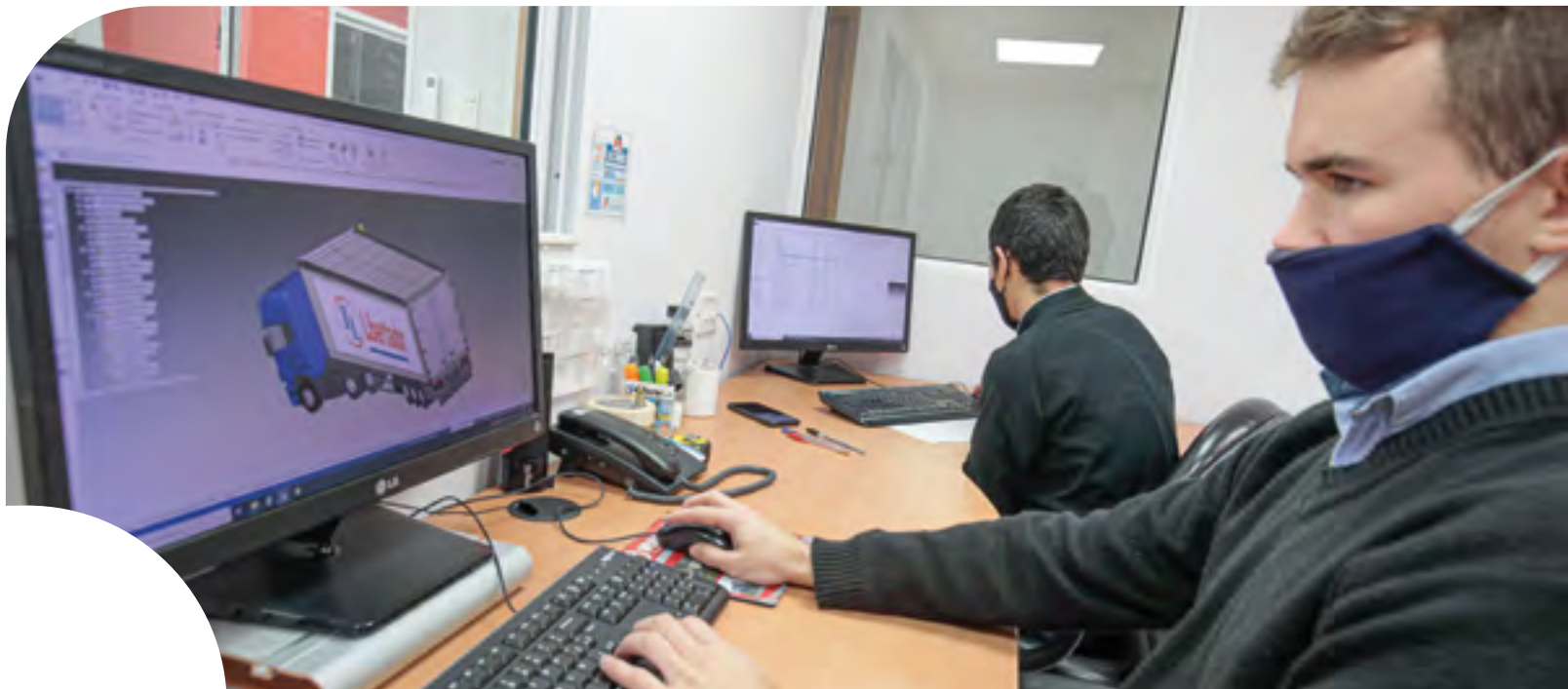


DETRÁS DE ESCENA

industria 26 | Texto Luciano Salseduc | Fotos Silvio Serber



DESDE EL CORAZÓN Y LA INGENIERÍA DE SEMIRREMOLQUES VULCANO S.A. EXPLICARON LAS ETAPAS DEL DISEÑO, PROCESO Y FABRICACIÓN DE DISTINTAS UNIDADES DE TRANSPORTE Y CUÁLES SON LAS BASES NECESARIAS PARA LOGRAR PRODUCTOS DIFERENCIALES Y DE ALTA CALIDAD.



**HACE CLICK Y ESCUCHA
LA NOTA COMPLETA**

Al momento de pensar en la eficiencia es fundamental tener en cuenta la optimización del camión y de las unidades de transporte, pensarlas en conjunto y adaptarlas según el tipo de trabajo a realizar. Vulcano es una empresa referente en cuanto a la creación de productos versátiles que apuntan a distintos tipos de uso dentro de la industria. Aníbal Moriconi, Gerente de Ingeniería y Diseño de Semirremolques Vulcano, comentó sobre su metodología de trabajo. *“En primera medida lo que tenemos en cuenta es consultar al cliente sobre qué tipo de trabajo*

va a realizar. Luego se definen prioridades y con la información en concreto aportamos nuestro know how e ideas respecto de qué tipo de construcción y materiales serán los convenientes utilizar para cada tipo de necesidad, ya que por ejemplo si lo utilizará para minería o petróleo deberá hacerse un desarrollo especial con características determinadas”.

Luego del puntapié inicial, y una vez que está el diseño de la unidad terminado, se realizan cálculos por elemento finito simulando condiciones de utilización en una situación real y luego se fabrica un prototipo, se colocan sensores y se hacen mediciones a campo.

Tras las pruebas correspondientes, se recopilan los datos obtenidos, estos se vuelcan al diseño y se recalcula la unidad revisando los puntos de ingeniería y si es necesario se hacen nuevos ensayos. Moriconi afirmó: *“Desde la ingeniería siempre tenés que tener en cuenta una base de variables fundamentales a la hora de fabricar un producto. La seguridad es primordial, por eso los coeficientes de diseño son importantísimos y buscamos aumentar las normas de seguridad básicas que se exigen. Todas las unidades fabricadas están homologadas por el INTI y es mandatorio realizar los ensayos correspondientes encuadrados dentro*

EVOLUCIÓN SIN FIN

La empresa se caracteriza por la constante inversión en busca de productos de alta calidad y en pos del mejoramiento de los procesos para ser más competitivos en el exigente mercado del transporte actual. Desde sus comienzos en 1987 desarrolló más de cuatro mil unidades y algunos ejemplos de aplicaciones son el transporte de cereales y fertilizantes sólidos a granel, implementos agrícolas y cosechadoras, maquinaria vial y de la industria de la construcción, minera y petrolera, y estructuras de grandes dimensiones y pesos muy elevados entre otros.





de los distintos procesos de homologación. Otro parámetro esencial es la eficiencia general de todo el proceso para lograr una baja tara, y finalmente la durabilidad, ya que una unidad tiene que tener un plazo mínimo de diez años de vida útil para que sea rentable”.

Lograr un producto de calidad requiere un proceso integral. Los parámetros de diseño son el resultado de la amplia experiencia desarrollando unidades diversas pensadas para aplicar en distintos tipos de usos y transportes. En el caso que un cliente busque tener eficiencia en su transporte logrando la mayor cantidad de carga útil, el objetivo será lograr la menor tara posible. Debido a la necesidad de ofrecer un producto con esta premisa, la empresa comenzó a desarrollar unidades de baja tara en el año 2008 gracias a la inserción de diferentes materiales estructurales de alto límite elástico combinándolos en distintos procesos de producción. “Concretar un diseño pulido y bajar la tara no se logra de un día para el otro y no es solamente un cálculo de ingeniería, ya que hay otros factores que llevan mucho tiempo de desarrollo. Los equipos actualmente tienen mayor tecnología aplicada en el proceso de construcción y lograda en el producto final, lo que significa en mayores beneficios en cuanto a seguridad y mantenimiento”, comentaron desde la empresa. Este último punto es importantísimo, por eso recomiendan al cliente un plan

para poder extender la vida útil de la unidad y obtener así un rendimiento óptimo. Constantemente, Semirremolques Vulcano implementa nuevos desarrollos tecnológicos y las herramientas que utilizan en programas de diseño ayudaron a mejorar muchísimo la calidad y lograr cosas antes impensadas con gran valor agregado, por ejemplo, en aplicaciones para minería o petróleo. Sin olvidar la premisa que el diferencial humano es fundamental, el secreto del éxito está basado en tres pilares: el diseño del producto, el modo en que se utiliza y el correcto mantenimiento. ☺

HOMOLOGADO Y CERTIFICADO

Una de las bases de Semirremolques Vulcano es la calidad de sus productos, por eso ha certificado su Sistema de Gestión de la Calidad basado en la Norma ISO 9001:2015 y por la entidad IRAM (Instituto Argentino de Normalización y Certificación) bajo el registro RI 9000-1058. Además, están homologados por la Secretaría de Industria, Comercio y Minería de la Nación que los habilita para circular por rutas mediante Licencias de Configuración de Modelo (LCM).



 Anibal Moriconi, Gerente de Ingeniería y Diseño de Semirremolques Vulcano

PROTECCIÓN SUPERIOR

LOS ACEITES LUBRICANTES, FLUIDOS DE SERVICIO Y GRASAS CASTROL MEJORAN LA PRODUCTIVIDAD Y PROLONGAN LA VIDA ÚTIL DE LOS EQUIPOS Y VEHÍCULOS DE SERVICIO PESADO; EL USUARIO TIENE A SU DISPOSICIÓN UNA COMPLETA GAMA PARA TODO TIPO DE APLICACIONES Y CONDICIONES DE SERVICIO.





**HACE CLICK Y ESCUCHA
LA NOTA COMPLETA**



El gasto de lubricante en una flota moderna es en general inferior al 1,75% del total, no obstante, la incidencia de una mejor selección y uso controlado impacta directamente sobre otros costos operativos, permitiendo reducir o controlar los mismos que caso contrario pueden producir pérdidas significativas. Las operaciones cotidianas de equipos dedicados a diferentes segmentos (minería, ruta, ciudad, pasajeros, etc.) generan diferentes factores de servicio y en consecuencia exigencias, no obstante, la eficiencia y confiabilidad requerida no cambia, de allí que será necesario determinar “*el mejor lubricante*” para cada caso. Esa es la razón por la cual es muy importante determinar el tipo de lubricante correcto para cada aplicación y controlar su evolución en funcionamiento para lograr una mejora en “*el costo total del propietario*”. Castrol provee “*soluciones de ingeniería líquida*” y el valor de cada producto adecuadamente seleccionado y utilizado, realmente reduce el costo total de mantenimiento al prolongar significativamente los intervalos entre cambios de aceite, ahorros en el consumo de combustible, menor desgaste de piezas y mecanismos y mejora en la disponibilidad del equipo, entre otros. Estos lubricantes Castrol, van desde aceites para motores que ofrecen intervalos de

cambio ampliados y probados en todo tipo de aplicaciones, hasta aceites para engranajes que permiten reducir el estrés térmico y prolongar la vida útil; desde sistemas hidráulicos complejos hasta grasas específicas. Por ejemplo, el aceite lubricante sintético para motor diesel Castrol VECTON® brinda una protección un 45% mayor a lo requerido por API en relación al espesamiento, limpieza de pistón, dispersión, corrosión y disminución del desgaste, combatiendo la degradación del aceite mediante el control de la oxidación, la reducción de los depósitos y la neutralización de ácidos dañinos, protegiendo además catalizadores y sondas de control. Sea cual sea el tipo de vehículos de servicio pesado que opera, Castrol tiene la experiencia, los productos y los servicios que necesita para garantizar la eficiencia operativa y reducir el costo total de mantenimiento. Sus programas y servicios contribuyen a que sus vehículos y sus equipos sigan en marcha de manera eficiente y confiable. Sus soluciones de ingeniería están disponibles para los usuarios Castrol y comprenden varias etapas; inicialmente se audita exhaustivamente en conjunto con personal de la empresa dónde está operando el equipo, los procedimientos de mantenimiento y otros ítems relacionados con la Lubricación, que permiten determinar aquellos aspectos susceptibles de mejora y se finaliza proporcionando recomen-

daciones y soluciones para mejorar los aspectos necesarios; también se capacita al personal involucrado de modo de integrarlo al proceso. Una vez en funcionamiento se realiza un control de evolución del estado del lubricante a través de Castrol Labcheck, sistema de análisis de muestras de aceite lubricante usado, que permite gestionar a través de sus resultados e interpretación de los mismos, aspectos críticos para el programa de mantenimiento de la flota. Bartolomé D’Atri es ingeniero y fundador de Tecnología D’Atri SRL, empresa que se dedica desde hace más de treinta años a la venta y distribución de lubricantes y combustibles y explicó en profundidad el proceso y la importancia de la utilización correcta del producto. “*El perfeccionamiento en la construcción de los motores debido alas nuevas tecnologías de mecanizado, la mejora en los procesos de combustión y post tratamiento, yel agregado de combustibles bio, ha multiplicado la importancia de utilizar el lubricante correcto de acuerdo con el tipo de uso. La utilización de determinadas bases lubricantes sintéticas y aditivos específicos Castrol, ha creado aceites lubricantes con aptitudes superiores a las del mercado, que permiten seleccionar mejor y trabajar con menores viscosidades produciendo un menor gasto energético, lo que se traduce en un una mejor lubricación y un menor consumo de combustible*”.

LOS NUEVOS LUBRICANTES CASTROL PARA MOTORES DIESEL

Castrol Vecton Long Drain 10W-40 E7

Con System Pro Technology™ probado para extender con seguridad los intervalos de drenaje. Diseñado para ofrecer una vida útil del aceite más larga. Aplica para motores diesel que cumplan con los requisitos de emisión Euro I a Euro V. Es adecuado para motores sin filtros de partículas, para algunos motores EGR y algunos motores equipados con sistemas SCR de reducción de NOx. Probado para intervalos prolongados de hasta 110,000 km en camiones ruteros con Diesel de 10 ppm de azufre. Produce un ahorro de combustible de hasta 1,5%. Certificado CO2 neutro de acuerdo PAS2060.

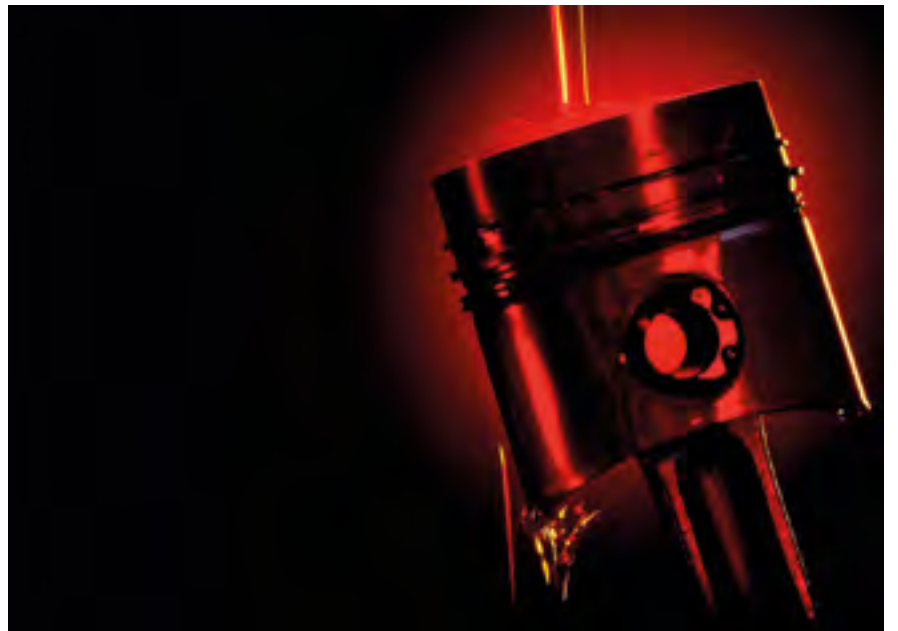
Castrol CRB Turbomax 15W-40 CI-4/E7

Contiene Dura Shield Boosters™ que ayudan a combatir las principales causas del daño del motor previniendo la aglomeración de hollín, protegiendo las superficies del desgaste al depositar una capa protectora sobre las superficies metálicas móviles que resiste la rotura. Previene la acumulación de hollín 36%. Provee de una capa protectora reduciendo el desgaste un 25%. Mejora la limpieza 45%. Valores orientativos que varían por: calidad de combustible, volumen de carter, tipo de operación, estado del equipo, mantenimiento y análisis

Castrol CRB Multi 15W-40 CI-4/E7

Contiene agentes de limpieza que desplazan las partículas que, de lo contrario, podrían acumularse en las superficies del motor reduciendo de esta manera los depósitos y posee además antioxidantes que interrumpen las reacciones químicas que pueden conducir al espesamiento del aceite. De esta manera, proporciona un efectivo control de los depósitos en el pistón y mantiene su viscosidad para proporcionar una vida útil larga y saludable.





Durante la auditoría de lubricación, que es el paso inicial junto al personal de la empresa cliente, se analizan todas las cuestiones que hacen a la lubricación, partiendo del rendimiento del lubricante utilizado en determinado equipo y las condiciones generales de operación. El ingeniero comentó: *“Tanto en D’Atri como en Castrol realizamos constantemente procedimientos y estudios para determinar el producto ideal para cada tipo de cliente y que pueda obtener un rendimiento óptimo y por lo tanto, la mayor rentabilidad posible”.* 🌐

TRANSFORMACIÓN TOTAL



GALILEO TECHNOLOGIES ES UNA EMPRESA LÍDER EN LA INDUSTRIA DEL GAS Y PIONERA EN GNC QUE APUESTA, CON GRAN TECNOLOGÍA, TAMBIÉN POR EL GNL, YA QUE PROPORCIONA UN CINCUENTA POR CIENTO DE AHORRO EN COMBUSTIBLE Y MENORES EMISIONES CONTAMINANTES.



Galileo Technologies es una compañía global nacida en Argentina dedicada a la producción, el tratamiento y transporte de gas con más de treinta años de presencia; y marcada a lo largo de su historia por una evolución constante que hoy la posiciona como referente en la producción, el transporte y el consumo de gas natural, biometano e hidrógeno. Sus soluciones no convencionales brindan energía eficiente en setenta países adaptándose a la medida de cada uno de sus clientes, reduciendo costos operativos y monetizando las nuevas fuentes de gas. En 1984 popularizaron el GNC en Argentina presentando el primer automóvil del país impulsado por gas natural comprimido y fue la piedra fundacional para luego lograr hitos tecnológicos como la producción distribuida de GNL y el Gasoducto Virtual.

Julio Rodríguez, Marketing Manager de Galileo, explicó justamente uno de sus servicios de valor agregado. *“Hemos trascendido la lógica convencional de los pozos, ya que usualmente están conectados por tuberías, pero hay muchos otros que no, los llamados pozos huérfanos o nuevos, que hoy por ejemplo están en Vaca Muerta. Desde Galileo lo que hacemos es capturar todo ese gas que está disperso, olvidado o quemándose, para incorporarlo al sistema llamado Gasoducto Virtual y que luego es transportado por camiones hacia los puntos de consumo sin que haya tuberías ni costos grandes de infraestructura”.*

La empresa posee una planta de tratamiento de gas que funciona en conjunto con un Microbox, la máquina que lo licúa y lo lleva a una temperatura de menos 160 grados, para que adquiera esa condición de estado líquido y se vuelva transportable. Los beneficios del GNL son muchos, ya que pueden transportar mucho más cantidad de gas que con GNC y también es muy fácil de utilizar, ya que al ser un sistema totalmente transparente y continuo, el sistema de carga se realiza simplemente conectando la manguera del surtidor al tanque de un camión.

Pensando en el transporte y la accesibilidad del GNL, Galileo creó una ruta de distribución de gas como combustible que trasciende el mapa de las estaciones convencionales de GNC y está anclado en la red de estaciones de todo el país. Este permite además crear expendios de GNL en cualquier rincón del territorio y está pensado a medida de los transportistas que piensen en tener su flota en GNL y puedan contar con ese surtidor al pie de su camión.





El sistema de carga de GNL es muy sencillo. Primero se acondiciona el tanque sacándole humedad y CO₂ a ese gas, porque al querer bajarle la temperatura, el proceso de la licuefacción puede producir obstrucciones. Una vez acondicionado con la tecnología de los Cryoboxes, las unidades que producen este GNL, a través de proceso de presión, expansión e intercambio con otros gases, generan esta disminución de temperatura en la corriente de metano pasando de un estado gaseoso al líquido. El beneficio es muy grande, ya que se reduce el volumen en seiscientos veces, por lo que 600 metros cúbicos de gas pasan a equivaler 1 metro cúbico de GNL.

CALCULADOR DE GNL

Desde la página web www.yocargognl.com, la empresa Galileo diseñó un calculador para poder conocer el ahorro que significa transformar una flota a GNL, con el claro objetivo de abaratar el costo del combustible en el transporte, además de menores emisiones de gases contaminantes.



Llegó el

PESADO



HINO Serie 500 | **PESADO** en el buen sentido.

IR AL
LINK



HINO Motors Sales Argentina

0800 999 4466

www.hinoargentina.com.ar

sac@hinoargentina.com.ar

Grupo TOYOTA





Julio Rodríguez, Marketing Manager de Galileo

Para la primera carga es necesario un simple proceso que explicaron desde la empresa. *“El camión deberá tener su tanque completamente vacío y a temperatura ambiente para bajarle la temperatura a ese tanque y pueda recibir esa masa de líquido en su interior, no se vaporice enseguida y aumente su presión. Por eso es que tiene que ser regulado y acondicionado, bajar la temperatura y aliviar presiones hasta que esa masa de líquido ocupe todo el interior. En las cargas posteriores lo que se busca siempre es que el camión llegue con un nivel mínimo para evitar tener que repetir este acondicionamiento y directamente poder producir la carga en menos de diez minutos”.*

En la actualidad el mercado de GNC y GNL ha evolucionado. Históricamente la gran traba era que no venían vehículos preparados de fábrica para funcionar a gas y hoy existen camiones a GNC y GNL que pueden rodar quinientos kilómetros y más de mil cien respectivamente. Rodríguez, concluyó: *“Hay un gran cambio en la industria automotriz pero también en Galileo, ya que al poder licuar gas de manera dispersa y poder transportarlo sin importar la escala de aquellos lugares en donde hace falta consumirlo, es posible pensar un transporte que funcione a gas de manera realista”.* ☺



Conectate con la ruta donde tu flota se mueve segura.

IR AL LINK



Supervisá el scoring de manejo de cada conductor.

Activá el control activo de la carga y el recupero de unidades.

Controlá la trazabilidad de la cadena de frío.

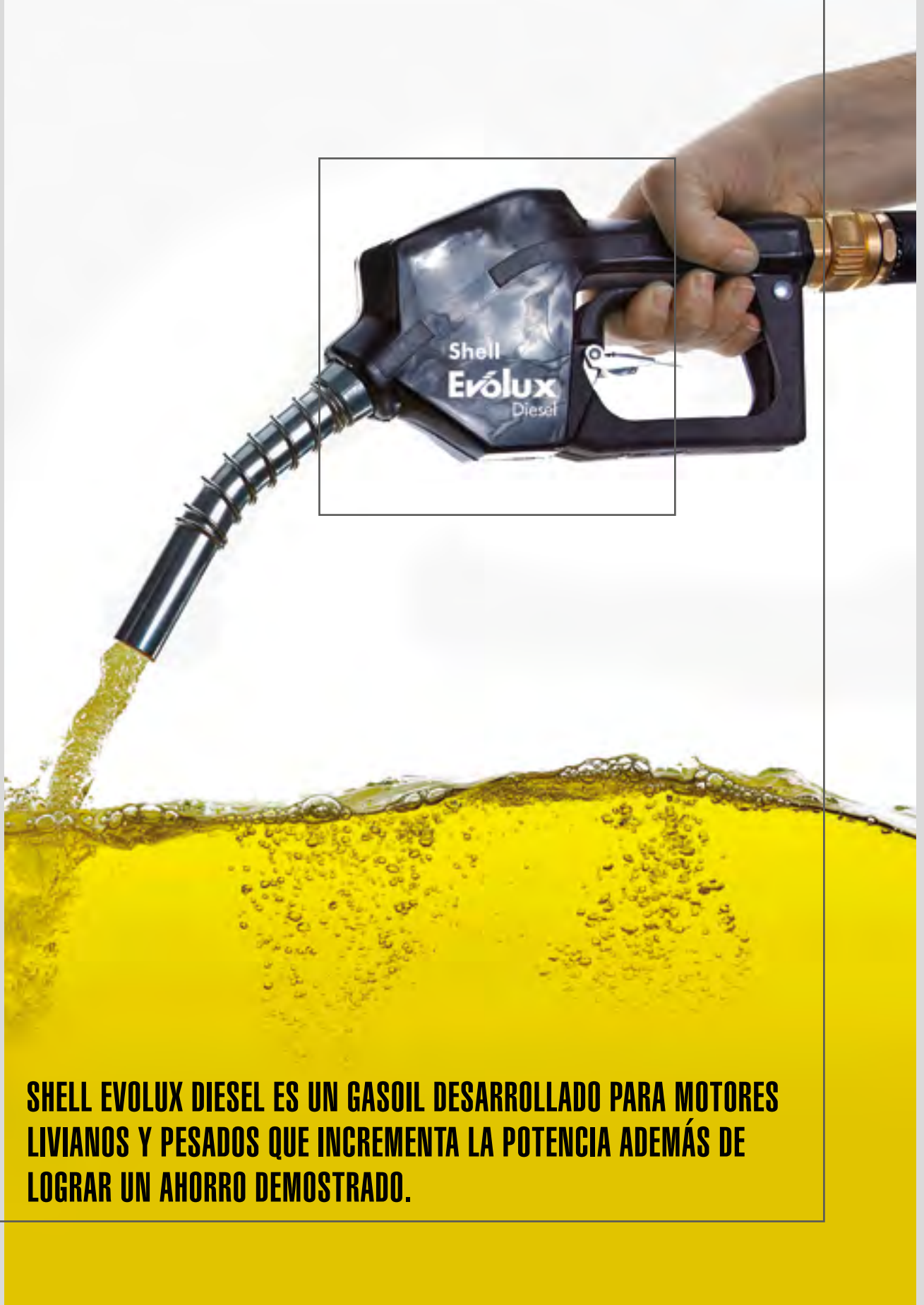
Recibí alertas por vencimiento de mantenimiento y documentación.

Con YPF RUTA tenés al alcance de tu mano todo lo que necesitás para gestionar cualquier tipo de flota, de una manera simple, eficiente y confiable.

Conocé más en ruta.ypf.com

YPF **ruta**

ALIADO PERFECTO



SHELL EVOLUX DIESEL ES UN GASOIL DESARROLLADO PARA MOTORES LIVIANOS Y PESADOS QUE INCREMENTA LA POTENCIA ADEMÁS DE LOGRAR UN AHORRO DEMOSTRADO.



Shell Evolux Diesel es un combustible elaborado en la refinería que posee la empresa en Dock Sud bajo elevados estándares de calidad y con una formulación exclusiva. No requiere una especificación Euro V o Euro VI y es recomendado especialmente para uso en flotas de transporte, tractores y equipos viales entre otros, en línea con la búsqueda de maximizar la eficiencia en las distintas operaciones. Los principales beneficios comprobados según la petrolera son el ahorro de combustible, mayor potencia, mejor resistencia a la corrosión y un mejor control de las emisiones de CO₂.



MAYOR AHORRO DEMOSTRADO

Está comprobado que un motor trabajando eficientemente consume menos combustible y para lograr que esto suceda es muy importante mantener los sistemas de inyección libre de depósitos. Para demostrar este beneficio, Shell realizó ensayos de banco y ensayos de campo en conjunto con entes internacionales de certificación que demostraron ahorros significativos de combustible con el uso de Evolux tanto en camiones como en tractores.





En cuanto a las especificaciones técnicas, el contenido de azufre que lleva este Diesel es de hasta 500 u 800 ppm según la locación de la estación de servicio donde se compre el producto y desde la marca comentaron que se encuentran trabajando con el objetivo que el máximo sea de hasta 500 ppm en todo el país y esté implementado hacia fines de agosto.

INVERSIONES EN ARGENTINA

Desde Shell declararon: “En octubre del año pasado anunciamos que en el período 2020-2023 invertiremos USD 715 millones, que serán destinados al desarrollo de una nueva línea de producción de combustibles, aumento de la capacidad de procesamiento en la refinería, distintos proyectos vinculados con la modernización de unidades y procesos, y la mejora de eficiencia energética e incorporación de nuevas prácticas ambientales. Esto apunta a todo nuestro portfolio”.



OzonePRO

Dispositivo electrónico totalmente automático para desinfección por ozono



Sistema de higienización y sanitización profesional ideal para su negocio.

- Fácil de usar, portátil y 100% seguro para la salud.
- Totalmente automático.
- 3 programas predeterminados.
- Sensores de temperatura, humedad y altura.
- Ideal para interiores de coches, camiones, buses y ambientes cerrados de hasta 40m².
- De aplicación comercial y uso doméstico.
- Una solución ideal para hoteles y tiendas.

Ministerios de salud de todo el mundo reconocen el uso de ozono como agente de desinfección en el tratamiento del aire y el agua: una forma natural de esterilizar áreas contaminadas con bacterias, virus, esporas, hongos y ácaros.



www.mahle-aftermarket.com/la/es



MAHLE



LA FAMILIA DE LUBRICANTES RIMULA

Existen, dentro de la familia Rimula, lubricantes sintéticos de alta performance como los Rimula R6 aprobados por las últimas normas internacionales y de fabricantes de motores. Estos aceites están elaborados con formulaciones exclusivas que permiten proteger a los motores modernos contra el desgaste y mantenerlos limpios de manera que trabajen eficientemente. Esto, en combinación con una adecuada viscosidad, produce un ahorro de combustible en un porcentaje que depende entre otras cosas del tipo de motor, operación y estilo de manejo. Por lo tanto, este ahorro se suma al que puede generar el uso continuo de Shell Evolux Diesel.

En el portfolio de Shell se encuentra también el V-Power Diesel que ofrece mayor nivel de performance y es ideal para motores bajo normas Euro 5 que requieren un gasoil con un contenido de azufre menor a 10 ppm para proteger los sistemas de post tratamiento. *“Es nuestro combustible Diesel insuperable permitiendo limpiar y recuperar hasta el 100% del rendimiento del motor”*, aseguraron desde la empresa.

Para que los motores puedan desarrollar su potencia es vital, entre otras cosas, mantener limpio los sistemas de combustible y en particular el sistema de inyección, ya que los inyectores con depósitos provocan combustiones irregulares, aumento del consumo de combustible y pérdida de potencia. Uno de los mayores beneficios de Shell Evolux Diesel es justamente el mantenimiento de la limpieza en especial del sistema de inyección. Esto se logra con una tecnología exclusiva desarrollada por Shell denominada Dynaflex. Es una fórmula de detergencia dual que ayuda a limpiar los inyectores y a prevenir la formación de nuevos depósitos. La tecnología Dynaflex también se encuentra presente en Shell V-Power Diesel permitiendo limpiar y recuperar hasta el ciento por ciento del rendimiento del motor. ☺



El mejor de los cambios es dejar de hacer cambios.



ATEGO 1729 CON CAJA AUTOMATIZADA

- Caja de velocidades automatizada **Mercedes PowerShift** de 12 marchas con 2 modos de conducción: Eco-Roll y Power.
- Hasta 43% de reducción de costos de mantenimiento de la caja de velocidades.*
- Seguridad: ABS + EBD + ASR + Asistente de arranque en pendiente, faros antiniebla LED.
- Confort: Control de velocidad cruceo **Tempomat**, volante multifunción, espejos calefaccionados con regulación eléctrica y climatizador de techo.
- Sistema de Gestión de Flotas **FleetBoard**.

Mercedes-Benz

Camiones de confianza.



Automotores Haedo S.A

Av. Pte. H. Yrigoyen 299, Morón - Tel.: (011) 4489-1083/88 - info@authaedo.com.ar
www.authaedo.com.ar



/authaedo

PELIGRO, FRÍO EXTREMO

LA TEMPERATURA AFECTA DIRECTAMENTE LA PERFORMANCE, LA VIDA ÚTIL DEL NEUMÁTICO Y SU DESGASTE, POR ESO ES NECESARIO CONSIDERAR EL CLIMA, EL TIPO DE TRABAJO Y ADECUAR SU USO DE ACUERDO A LAS CONDICIONES.



HACE CLICK Y ESCUCHA
LA NOTA COMPLETA



La llegada del invierno y las bajas temperaturas hacen que sea necesario tomar distintos tipos de recaudos pensando en la seguridad y el clima a enfrentar, y una de las dudas más comunes es si los neumáticos se desinflan con el frío. La realidad es que no se desinflan, lo que varía en relación a la temperatura es la presión interna del aire contenido en el neumático que se expande con el calor, por lo tanto, aumenta la presión y se contrae con el frío disminuyendo el valor de la presión de inflado. Por eso se deben calibrar los neumáticos en frío según los parámetros que indica el fabricante en función de la carga y el servicio y luego de eso se debe verificar regularmente la presión de inflado, siempre en la misma condición. Más allá de estas recomendaciones no debemos preocuparnos por las variaciones de presión que los cambios de temperatura produzcan, ya que estas se encuentran previamente calculadas al momento de diseñar los neumáticos.



CÓMO AFECTA A LA SEGURIDAD Y AL CONSUMO

Juan Manuel Scassi, Gerente de Producto y E.O. Línea Transporte de FATE, explicó: *“Un neumático correctamente inflado, ante todo, responde correctamente a las exigencias de la unidad o de la dirección garantizando su correcto desempeño en servicio y brindando la respuesta esperada en condiciones de maniobras y frenado y además trabaja a la temperatura adecuada y para la cual ha sido diseñado. Por el contrario, un neumático con menor presión de inflado que la indicada por el fabricante trabaja a mayor temperatura de servicio lo cual con el tiempo afecta a la seguridad estructural del mismo y tiene una consecuencia negativa en la respuesta de esa pieza ante maniobras y frenadas. Tampoco es aconsejable sobre inflar los neumáticos, ya que esto atenta contra la seguridad estructural del mismo. En referencia al consumo, cuando un neumático está correctamente inflado el mismo ofrece la resistencia de rodadura óptima, lo cual colabora con el ahorro del consumo de combustible y así también cumple con el objetivo del cuidado ecológico evitando la excesiva emisión de partículas a la atmósfera. Otro punto muy importante es que la condición de inflado correcta colabora con el perfil de desgaste de la banda de rodamiento del neumático, ayudando que se pueda prolongar su rendimiento kilométrico y mejorando la ecuación de costo por kilómetro”.*

Consultamos a nuestros expertos de FATE y nos explicaron algunas consideraciones fundamentales a tener en cuenta. En un día de mucho frío solamente hay que verificar que los neumáticos se encuentren inflados a la temperatura correcta según lo indicado por el fabricante. Un punto a considerar es que si la unidad posee sistema de monitoreo puede ocurrir que éste indique que los neumáticos deben ser inflados, ya que la lectura de presión es menor si el inflado de los mismos se realizó con el conjunto neumático en situación de servicio en caliente, por eso la importancia de realizar los inflados en frío. En caso que la unidad no posea sistema de monitoreo de presión se debe proceder a verificar cada neumático con un medidor de presión, que se encuentre previamente controlado para que su lectura sea la correcta, y ajustar aquellos



que se encuentren fuera de parámetro. Si este procedimiento se realiza de forma regular no habrá inconveniente con el desempeño de los neumáticos.

En el caso de encontrar neumáticos que regularmente presenten baja presión a pesar de haberlos inflado previamente, los mismos deben ser revisados por un especialista para detectar posibles pinchaduras, pérdidas por encaje con la llanta o pérdidas en la válvula. Una vez detectado el inconveniente se debe reparar de forma inmediata. Al momento de realizar un viaje con carga y en condiciones de temperaturas extremas será necesario establecer que la presión es la correcta para la carga y el servicio que se está llevando a cabo. Ante la duda se debe tener en cuenta que los neumáticos poseen grabado en sus laterales las presiones para máxima carga y la presión máxima de servicio para una situación de frío.



QUÉ HACER CON NIEVE O AGUA NIEVE

La presencia de nieve o agua nieve en la calzada atenta contra la adherencia de los neumáticos, por eso se recomienda utilizar neumáticos especiales para esta condición y más cuando la unidad trabaja permanentemente en estos entornos. Además, será vital respetar las velocidades precautorias y utilizar dispositivos como cadenas para poder tener tracción en situaciones extremas. El uso de cadenas siempre es un objeto extraño al neumático en sí y las mismas en el caso de impacto podrían dañar al mismo, pero también debemos considerar que en caminos de condiciones extremas las velocidades de servicio son más bajas, lo cual colabora a evitar daños y mayores desgastes. Por el contrario, la presencia de objetos extraños en la calzada, que ponen en riesgo de penetración o impacto contra los mismos, y las posibles bloqueadas o patinadas por efecto de la pérdida de adherencia son factores que pueden dañar a los neumáticos en servicio en este tipo de entornos.



Al finalizar el viaje será necesario esperar que las cubiertas se enfríen y luego verificar su presión de inflado y el estado general de las mismas, que no presenten marcas de golpes, objetos extraños clavados y pinchaduras. También se deben revisar las llantas y las válvulas para asegurar que el conjunto neumático se encuentra en óptimas condiciones y ante cualquier anomalía se debe inspeccionar la pieza y repararla de forma inmediata para que quede en condiciones óptimas y lista para la próxima salida. ☺






MAXION
SEGURIDAD EN MOVIMIENTO



**JUNTOS A
LA RUTA**



Av. Int. Francisco Rabanal 2254 CABA



54 11 4919-1500/1800



gabrielwinitzky@acsanet.com.ar



acsanet.com.ar



[acsamaxion](https://www.instagram.com/acsamaxion)



[acsa.ruedasmacion](https://www.facebook.com/acsa.ruedasmacion)



Distribuidor Exclusivo



EQUIPO CONFIABLE




AL MOMENTO DE LA ELECCIÓN DE UN SEMI O ACOPLADO ES FUNDAMENTAL TENER EN CUENTA SU EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD Y TECNOLOGÍA PARA QUE RESULTE UN COMPLEMENTO IDEAL DEL CAMIÓN EN MATERIA DE PREVENCIÓN, PERO TAMBIÉN PENSANDO EN LA EFICIENCIA DE LA OPERACIÓN.

Para que un tándem de camión y acoplado sea el adecuado será necesario que se complementen correctamente y ambos cuenten con un equipamiento de seguridad activa y pasiva acordes para potenciar la eficiencia del sistema tanto en capacidad de frenado como para minimizar los riesgos de accidentes, el desgaste de neumáticos y de la unidad en general. La configuración de cada equipo dependerá de su funcionalidad. En Metalúrgica Hermann trabajan a pedido por lo que cada unidad se fabrica de acuerdo a las necesidades de cada cliente y algunos de los factores que tienen en cuenta son el tipo o variedad de carga a transportar, los caminos a transitar y la comodidad para el trabajo cotidiano. A su vez, desde Semirremolques Vulcano recuerdan que lo correcto es que los acoplados y remolques incorporen mínimamente frenos ABS (Sistema Antibloqueo de Frenos), luces led electrónicas, protectores laterales contra ciclistas y paragolpes normalizados anti empotramiento resaltando que, si la unidad tractora posee EBS (Reparto electrónico de Frenado) y el remolque a adquirir incorpora suspensión neumática será ideal equipar con EBS también en el remolque para aumentar la seguridad.

53




**HACE CLICK Y ESCUCHA
LA NOTA COMPLETA**



CÓMO FUNCIONAN LOS SISTEMAS DE SEGURIDAD

ABS (SISTEMA ANTIBLOQUEO DE RUEDAS)

Evita el arrastre de los neumáticos en condición de poca adherencia, lluvia o remolque vacío, evitando desgastes desparejos y deformaciones en los neumáticos y aumentando la eficiencia de frenos de la configuración.

EBS (SISTEMA DE FRENOS ELECTRÓNICOS)

Al estar hermanado con la unidad tractora con el mismo equipamiento bajan los tiempos de respuesta del sistema de frenos ya que la señal de accionamiento no es mecánica por medio de aire, como los sistemas tradicionales, sino que es una señal eléctrica. El tiempo de accionamiento de un sistema de frenos convencional es de nueve décimas de segundo para llenar el pulmón de frenos más alejado, en cambio con el sistema EBS la señal se reduce a 1 milésima de segundo para llegar la señal al módulo, bajando ese tiempo a 1 décima de segundo aproximadamente. Este aumento de la velocidad de respuesta acrecienta notablemente la seguridad de las configuraciones y permite el máximo aprovechamiento de los sensores de proximidad o comúnmente llamados “Ángel de la Guarda”, que accionan los frenos ante un evento detectado evitando un accidente. EL EBS permite incorporar varias funcionalidades que hacen a la seguridad general a la vez que mejoran y facilitan el trabajo diario, como por ejemplo control de estabilidad por frenado, sensor de estacionamiento, regulación de altura para nivelar el remolque a las dársenas de carga, balanza, regulación de la distribución de carga, elevación automática de ejes para evitar rupturas prematuras en la calzada y desgaste de neumáticos innecesario al circular sin carga, entre otras.

ESP (SISTEMA DE CONTROL DE ESTABILIDAD)

Se acciona por medio de desplazamiento laterales bruscos o por inclinación lateral de la unidad al tomar una curva cerrada a una velocidad inadecuada y el sistema emite micro frenadas a todas las ruedas internas del remolque aumentando la adherencia. Esta acción posee dos grados de intensidad y si la fuerza G generada por la velocidad de curva es excesiva el remolque accionará todos los frenos de la configuración y hasta desconectará el acelerador del camión con el fin de evitar un vuelco lateral. Toda la información que el módulo recibe puede relevar el pesaje de cada eje o del tándem de ejes y transmitirlo por medio de un cable CAM a la unidad tractora para que el conductor tenga el registro de peso de la unidad.



Precisamente a la hora de pensar en el remolque ideal es fundamental que el tractor tenga EBS de serie. Se puede tener un camión equipado y el remolque con inferior equipamiento pero el funcionamiento no será el mejor ante las diferentes situaciones. También es posible que el remolque tenga mayores requerimientos de seguridad que el camión. La capacidad de frenado en el remolque es clave porque es donde se traslada la carga y donde está el mayor peso. Un remolque

con buena capacidad de frenado mejorará ampliamente el rendimiento y la seguridad. Para tener como referencia de costos, desde Metalúrgica Hermann aseguraron que la diferencia entre una unidad “base” y una equipada con suspensión neumática, ABS y EBS representa un 20% del valor final. Además detallaron sobre la importancia de contar con un equipo seguro y acorde: “Por lo general los clientes suelen buscar equipamientos que ya conocen su funcionamiento. El proyecto de bi-

trenes dio origen al requerimiento de sistemas de seguridad activa y pasiva en los remolques que luego se implementaron en la ley de escalabilidad. Esto permitió que muchos usuarios que no incorporaban equipamiento de seguridad lo hagan y notamos su satisfacción en el uso. Con el transcurso del tiempo y uso de la unidad, los clientes empiezan a notar como disminuyen accidentes y gastos de mantenimiento y es notoria la conformidad con las prestaciones de estas tecnologías”.

EQUIPAMIENTO MÍNIMO DE SEGURIDAD.

De acuerdo al reglamento 779/95 de la Ley Nacional de Tránsito y Seguridad 24.449, la categoría F apta para 45 toneladas de peso bruto total, requiere que el equipamiento base esté compuesto por freno convencional con pulmones y bloqueador (spring break) en dos de los ejes. Por otro lado el Decreto 32/2018 obligó a que los remolques y acoplados de tres y cuatro ejes que en función a la configuración excedan las 45 toneladas brutas totales deben equiparse con frenos ABS de serie.

15



● Sistema EBS para trailer.



● Sistema ABS para trailer.



● SMARTBOARD: informa sobre Kms recorridos, porcentaje de Kms cargados y vacíos, peso de la unidad por eje, por tándem, completo y varios códigos de diferentes fallas posibles, entre otras cosas.

EL FUTURO DE LOS ACOPLADOS Y LA SEGURIDAD.

Carlos Moriconi, Director de Semirremolques Vulcano SA, comentó: *“Mejóro mucho desde que se oficializó el Decreto 32/2018 y particularmente creo que se puede seguir incorporando seguridad en los remolques siempre partiendo de la base que la gestión comienza por el EBS y la suspensión neumática. El futuro es promisorio debido a que las nuevas normativas empujan a que el transportista renueve y actualice los remolques pero también gracias a que empiezan a tomar partido todas estas nuevas tecnologías aplicadas que comenzaron en los Bitrenes y en la actualidad ya se ofrecen en remolques escalados. La propuesta de equipamiento en los Bitrenes elegida es la correcta y está demostrado por el rendimiento de los equipos y el alto grado de seguridad que poseen estas configuraciones”.*

Alejandro Broese, del area de Ingeniería de Ventas de Metalúrgica Hermann, opinó: *“En cuanto a la seguridad en el mercado argentino se ha avanzado mucho a la vez que todavía queda mucho por hacer. Hay excelentes remolques y las empresas fabricantes trabajamos constantemente en mejorar la seguridad y prestaciones de nuestras unidades y estamos en buen camino. La reglamentación 32/2018, que fue impulsada por el proyecto bitren y dio lugar a la ley de escalabilidad fue un paso importante para aumentar la seguridad en los remolques. El bitren es la unidad mejor equipada por requerimiento mínimo, brindando más seguridad, mejor frenado y mejores condiciones para el transportista, su carga y en definitiva, a todos los usuarios de las rutas”.*



Luego es fundamental proyectar la vida útil de un acoplado. Dependerá del cuidado y su utilización y siempre que se encuentre en condiciones y tenga la verificación técnica al día, estará en condiciones de trabajar. Para realizar un service a un remolque es importante considerar los kilómetros realizados y las condiciones de uso. La legislación argentina exige una verificación técnica anual pero es recomendable una mayor periodicidad ya que un correcto mantenimiento lleva pocos minutos y permite disminuir el desgaste de la unidad. Según especialistas de Semirremolques Vulcano, la vida útil de un remolque es de 10 años, pero no significa que cumplido ese período se debe dar de baja sino que será fundamental actualizar el equipo ante nuevos requerimientos y dependiendo también del nivel de exigencia al que se someten las unidades. Finalmente habrá que tener en cuenta por dónde circulará el equipo. La homologación para transportes internacional es la misma que hoy se aplica en nuestro país pero si se exportan unidades a otros países del mundo se deberá verificar las normas según el caso y solicitar al organismo de control cómo será el proceso. En general la diferencia entre cada país varía de acuerdo a los límites de pesos habilitados para circular. Por ejemplo Argentina permite 52 toneladas para un tractor 6x2 con remolque de 3 ejes juntos equipado con suspensión neumática y ABS, pero en Paraguay esa misma unidad puede circular con 48 toneladas. Todo esto será mandatorio al momento de pensar en armar la dupla perfecta entre camión y acoplado. ☺



PROBADO EN LAS RUTAS MÁS DIFÍCILES DEL MUNDO



TECNOLOGÍA D'ATRI
DISTRIBUIDOR AUTORIZADO CASTROL

📍 Av. Almagro 187, Parque Patricios, C.A.B.A.

☎ (+54) 9 11 4911 0151

✉ ventas@ingdatri.com.ar

🌐 www.ingdatri.com.ar

IR AL
LINK



 **D'Atri**
TECNOLOGÍA D'ATRI S.A.

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO CASTROL®

MAXIMIZA LOS INTERVALOS DE CAMBIO DE ACEITE. MAXIMIZA LAS GANANCIAS.


VECTON



SEGURO AL VOLANTE

MANEJAR UN VEHÍCULO DE TRANSPORTE DE CARGA ES UNA TAREA QUE NECESITA DE UNA GRAN DESTREZA, NO SOLO FÍSICA, SINO TAMBIÉN INTELLECTUAL Y OPERATIVA. PARA MINIMIZAR LOS RIESGOS Y MANTENER EL CUERPO SALUDABLE SERÁ FUNDAMENTAL ENFOCARSE EN LA CAPACITACIÓN DE LAS EMPRESAS Y SUS COLABORADORES.




**HACE CLICK Y ESCUCHA
LA NOTA COMPLETA**



Al momento de salir a la ruta es primordial conocer las medidas preventivas, utilizar los elementos que aumentan la seguridad a bordo y, sobre todo, estar con todos los sentidos puestos en el viaje y lo que suceda en su desarrollo. Particularmente, el transporte de carga y mercaderías se encuentra entre las cinco actividades con mayor porcentaje de accidentes laborales. Es por eso que ciertas empresas llevan adelante acciones de capacitación, para que los conductores adopten medidas anticipadas e incorporen hábitos saludables en su rutina laboral, como es el caso de Prevención ART de Sancor Seguros, empresa que muy amablemente se abrió a todas nuestras inquietudes transmitiéndonos muchos detalles técnicos importantísimos en este tema tan influyente en el sector. Su programa preventivo hace foco en diversos puntos. El primero es la planificación del viaje, imprescindible para establecer de antemano los tiempos de conducción, descanso y paradas, y en la cual es fundamental revisar íntegramente el vehículo verificando el estado de los frenos, el sistema de iluminación, la presión de los neumáticos y el nivel de líquidos, para brindar tranquilidad y seguridad antes de iniciar el recorrido.

Otro ítem mandatorio es la seguridad vial y aquí es necesario hacer hincapié en respetar todas las normas y señales de tránsito, los límites de velocidad, la carga permitida para el camión, conducir siempre con las luces bajas encendidas, utilizar el cinturón de seguridad, detenerse si se advierten signos de cansancio y mantener la distancia reglamentaria respecto de los demás vehículos. El conductor puede enfrentarse a factores climáticos, como por ejemplo un clima adverso, teniendo que extremar las maniobras preventivas principalmente reduciendo la velocidad, ya que la lluvia afecta la visibilidad y reduce la adherencia de los neumáticos, la niebla prácticamente elimina la visibilidad y los vientos fuertes pueden producir la pérdida de dominio del rodado y la posterior salida de calzada o vuelco.



HERMANN®

CON ALMA DE ACERO



HERMANN PLAN

APLICABLE A TODAS LAS UNIDADES HERMANN

60

CUOTAS EN PESOS



3446 640895 - www.hermann.com.ar /metalurgicahermann



UNA PAUSA PARA SENTIRSE MEJOR

Prevención ART de Sancor Seguros estimula la incorporación de hábitos saludables para que el conductor pueda gozar de un buen estado físico y psicológico y por eso ofrece a sus clientes “Estoy Seguro”, una aplicación que funciona como herramienta de capacitación. Esta propuesta contiene módulos con información sobre alimentación sana, actividad física y descanso, entre otros temas, así como un apartado especial denominado “Pausas activas”, que los trabajadores pueden configurar en función de la actividad que desarrollen. Se trata de un programa de ejercicios pensado para ejecutar cuando se interrumpe la rutina por unos minutos, el cual ayuda a relajar determinados grupos musculares y renovar energías. Su práctica constante mejora la postura, favorece la circulación sanguínea, la autoestima y la capacidad de concentración.



Finalmente, durante la marcha es factible que el transportista tenga que ejecutar maniobras de detención o retroceso y si no es posible esperar a llegar a un lugar permitido, la sugerencia es hacerlo sobre la banquina lo más alejado posible de la calzada activando todas las señales lumínicas pertinentes. Antes de descender deberá ponerse el chaleco reflectante, luego colocar las balizas detrás del vehículo, la primera a por lo menos 40 pasos de distancia del mismo y a 80 la segunda; y con respecto a la calzada, la más alejada debe ubicarse a unos 20 centímetros del borde exterior y la otra a unos 50 cm. El retroceso deberá ejecutarse a velocidad mínima y es conveniente recurrir a una persona o banderillero que asista en la maniobra; de lo contrario, se debe bajar del camión y verificar espacios y ángulos de giro. ☹



SEGURIDAD Y RESPONSABILIDAD AL VOLANTE.

Es vital hacer hincapié en respetar todas las normas y señales de tránsito, los límites de velocidad, la carga permitida para el camión, conducir siempre con las luces bajas encendidas, utilizar el cinturón de seguridad.

REVIOESTE



TALLER DE REVISIÓN TÉCNICA

Autorizado por la Secretaría de Transporte de la Nación.

- ✓ Transporte de Carga.
- ✓ Transporte de Pasajeros.
- ✓ Autos (que no estén radicados en CABA, Pcia.de Bs.As. o Mendoza).



f @REVIOESTE_



LU A VIE 7 A 20HS / SÁ 7 A 16HS.

REVIOESTE.COM.AR



011-4651-0606



PASTEUR 3839, SAN JUSTO - BS.AS.

RECORRIENDO LAS RUTAS DE LA PRODUCTIVIDAD EN TODO EL PAÍS

FADEEAC

Federación Argentina de Entidades
Empresarias del Autotransporte de Cargas



LANCOSTUDIO TV | Tel: 3462 0000 | www.lanstudio.com.ar

FPT Fundación Profesional
para el Transporte

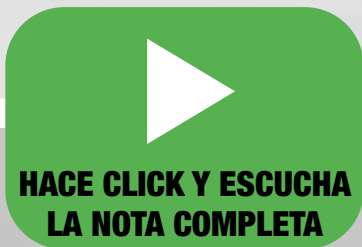
Sánchez de Bustamante 54
(1173) Buenos Aires - Argentina
FADEEAC.ORG.AR



ALTERNADORES Y MOTORES DE ARRANQUE

INNOVACIÓN, POTENCIA Y DURABILIDAD

EL GRUPO MAHLE FABRICA Y COMERCIALIZA ALTERNADORES Y MOTORES DE ARRANQUE PARA VEHÍCULOS LIVIANOS, MAQUINARIAS AGRÍCOLAS Y MÁQUINAS DE CONSTRUCCIÓN. EL ALTO DESEMPEÑO Y LAS CARACTERÍSTICAS DE ESTOS PRODUCTOS SON EL RESULTADO DE DÉCADAS DE EXPERIENCIA EN DESARROLLO E INNOVACIÓN, UNIDOS AL CONOCIMIENTO Y A LAS NECESIDADES DE LOS TALLERES DE REPARACIÓN.



**HACE CLICK Y ESCUCHA
LA NOTA COMPLETA**



Desde hace ya 100 años MAHLE viene demostrando el compromiso que tiene con la industria automotriz ofreciendo al mercado productos de alta tecnología y calidad para el motor a combustión interna. Pero a su vez también refuerza considerablemente su compromiso con la movilidad del futuro en el ámbito de la electrónica y de la mecatrónica, a fin de ofrecer las mejores y más rentables soluciones para su tan amplio portafolio de clientes. Es así como desde el año 2014 el Grupo MAHLE introdujo en el mercado de reposición, alternadores y motores de arranque; productos con elevada confiabilidad operativa, para las más diversas aplicaciones.

ALTERNADORES - MÁXIMA POTENCIA EN ESPACIOS REDUCIDOS

La vida útil y las aplicaciones de los sistemas eléctricos se encuentran siempre en evolución. De hecho si uno presta atención puede notar que el espacio disponible en el compartimento del motor es cada vez más pequeño. Para atender esta necesidad, MAHLE ha desarrollado para todo su mercado; Alternadores sólidos, compactos y potentes. Éstos alternadores funcionan como generadores en vehículos pesados, máquinas agrícolas y maquinarias para la construcción. Existen modelos para cada aplicación y, para casos especiales, disponemos de ingenieros especializados para trabajar como aliados en el desarrollo.

Al igual que los motores de arranque, los alternadores MAHLE también se producen para funcionar de forma confiable, sin fallas ni mantenimiento por largos periodos.

MOTORES DE ARRANQUE - MAYOR EFICIENCIA BAJO LAS MAS DIVERSAS CONDICIONES

Estos productos se desarrollan para atender los más rigurosos requisitos de los principales fabricantes de motores diésel a nivel mundial. Como resultado, los motores de arranque MAHLE se han vuelto cada vez más eficientes, pequeños y livianos, sustituyendo con gran ventaja a los tradicionales motores de accionamiento directo.

Extensas pruebas en nuestras instalaciones y décadas de experiencia práctica hacen que nuestros motores de arranque incorporen, además, el conocimiento de los talleres de reparación. De esta manera, el sector automotriz cuenta con la excelencia de los productos MAHLE para las más diferentes aplicaciones en motores diésel.

Durante la fabricación, se utilizan materiales de la más alta calidad. Además, los diseños se adaptan para cada aplicación y requerimiento específico.

Siempre incorporando nuevas tecnologías e innovación a los procesos de desarrollo y producción, el resultado de ese trabajo no podría ser diferente: Productos de altísima calidad, con el mismo nivel de confiabilidad y vida útil que caracteriza todo lo que tiene Marca MAHLE. ☺



CAPACITATE PARA CONSTRUIR EL TRANSPORTE DEL MAÑANA

FORMACIÓN PERMANENTE
EN TRANSPORTE Y LOGÍSTICA

Ruta N°9 KM 58
Colectora Este, Belén de Escobar
Provincia de Buenos Aires
011 4860-7750 • FPT.ORG.AR

Institución académica de:
FADEEAC
Es Transporte de Carga

FPT

Fundación Profesional
para el Transporte

IR AL
LINK



NUEVOS ESCENARIOS NUEVOS DESAFIOS

ASPEN

IR AL
LINK



Llegá más lejos

www.aspenmotors.com.ar

[f](#) [i](#) [t](#) [a](#) [s](#) [p](#) [e](#) [n](#) [m](#) [o](#) [t](#) [o](#) [r](#) [s](#)

CAMPANA Ruta 9 Km 73,200 Colectora Sur | Tel.: 03489-434200 | WhatsApp +549 11 5337-6500 / +549 3487 49-7058


ZÁRATE Lavalle 1324 e/Irigoyen | Tel.: +549 3489 63-2013 | ESCOBAR Av. Sarmiento 1869 Ex Ruta 25

OJOS BIEN ABIERTOS



LOS TRASTORNOS DEL SUEÑO SON LA PRIMERA CAUSA DE MUERTE POR ACCIDENTE DE TRÁFICO EN DISTINTOS PAÍSES DEL MUNDO. ES POR ESO QUE RESULTA FUNDAMENTAL TOMAR RECAUDOS A LA HORA DEL MANEJO Y MUCHO MÁS EN EL ÁMBITO DEL TRANSPORTE PROFESIONAL.




HACE CLICK Y ESCUCHA
LA NOTA COMPLETA



Descansar y dormir bien antes de manejar, además de otras importantes premisas a tener en cuenta, es fundamental y mandatorio. Parece algo básico, pero muchas veces este acto tan simple no se cumple. No es un dato menor que la falta de sueño y la fatiga son unas de las principales causas de accidentes en gran parte del mundo, junto con manejar bajo los efectos del alcohol y el exceso de velocidad. El conductor siempre debe estar preparado para responder correctamente ante un imprevisto o una situación que puede ser

“límite” y los trastornos del sueño lo impiden. La fatiga disminuye la capacidad de atención, favorece las equivocaciones al ejecutar las maniobras y obliga a asumir más riesgos. Es el resultado final de muy variadas circunstancias como por ejemplo sueño, exceso de trabajo, uso de medicamentos y estrés, entre varios otros, y aumenta y se potencia con la ingesta de comida pesada, el uso de ropa inadecuada, el calor excesivo y la luz de las horas centrales del día, el gran número de horas manejando o por ejemplo el “aburrimiento” de las grandes rectas.



ESTADÍSTICAS MÁS RELEVANTES DEL 2020 EN ARGENTINA

Durante todo el 2020 en Argentina, según estadísticas oficiales del Ministerio de Seguridad Vial, se registraron 2.784 siniestros fatales en los que 3.138 personas perdieron la vida, arrojando un promedio diario de 8,6 víctimas fatales. La tasa de siniestralidad fatal cada 100 mil habitantes fue de 6,1, mientras que la tasa de mortalidad alcanzó el 6,9 y la tasa de fatalidad cada 10 mil vehículos registrados fue de 1,2. Del total de 3.138 víctimas fatales a causa de accidentes de tránsito, 909 correspondieron a automóviles, camionetas, utilitarios, camiones y ómnibus. El 44% de los accidentes viales se dieron en rutas nacionales y provinciales y el 53% en la franja horaria de 19 a 7 y también el 53% fue por una colisión. Hay que considerar que el contexto y la evolución del tráfico a raíz de las restricciones de circulación por la pandemia de Covid-19 cuenta y luego de una fuerte caída, que marcó una baja durante la fase 1, a partir de la fase 2 comenzó una leve pero sostenida tendencia creciente siendo que para el mes de diciembre la movilidad estuvo cercana al 80%.

Existen cuadros clínicos de fatiga crónica, caracterizados porque el paciente se queja de cansancio, falta de energía y somnolencia, que se asocian a deterioro del estado del ánimo con falta de interés. Esto será visible, ya que al conductor le costará concentrarse en la conducción y realizará maniobras casi inconscientes con menor percepción de señales, luces, sonidos, distancias y tiempo. La fatiga, entonces, reduce la cantidad, calidad y la eficacia en la ejecución de maniobras y la capacidad de reacción, además de que genera estados personales desagradables, tales como aburrimiento, ansiedad, inestabilidad, aturdimiento y mayor aceptación del riesgo.





desarrollos en fundición



fundicionsm.com.ar



» Línea completa de tambores de freno

CALIDAD Y SERVICIO



MAYOR EFICIENCIA DE FRENADO



MAYOR DISIPACIÓN DE CALOR

TECNOLOGÍA EN FABRICACIÓN

**Repuestos originales OEM:
Remolques / Mercedes Benz / Iveco / Ford / Scania / Agrale**



FUNDICIÓN SM S.A.

Avda. Sylvestre Begnis 1200 (2152) Granadero Baigorria - SF - Argentina
Tel./Fax: (+54) 341 471 0754 - (+54) 9 341 5 317 804



TIPS BÁSICOS A TENER EN CUENTA RESPECTO AL MANEJO Y EL DESCANSO.

- En los viajes se debe descansar 20 minutos cada dos horas de conducción, o cada 150-200 kilómetros.
- En los descansos, es conveniente dar un paseo durante 10 o 15 minutos, beber agua y lavarse la cara.
- Se debe ventilar el habitáculo, y si hace calor, conectar el aire acondicionado.
- Evitar las comidas pesadas y los medicamentos que producen sueño.
- Evitar escuchar música muy relajante.
- Si aparecen signos de cansancio, lo mejor es parar y dormir un rato.
- Descansar adecuadamente antes de emprender un viaje.
- Los conductores profesionales de largas distancias o los de prolongada jornada en la ciudad deben descansar a las 4 horas de trabajo, intercalando un periodo de 2 a 4 horas como intermedio.
 - En rutas largas, el turno de dos conductores es indispensable, sobre todo durante la noche.
 - No se debe conducir si no se ha realizado el adecuado descanso nocturno.



La fatiga excesiva produce pesadez de la vista con parpadeo casi constante, cefalea, zumbido de oídos, sensación de brazos y pies dormidos, necesidad de moverse, que siempre se acompaña de mayor o menor pérdida de atención, y necesidad de lavarse la cara. En esa situación es obligatorio parar y descansar. Finalmente, es fundamental escuchar al cuerpo, respetarlo y cuidarlo para evitar situaciones extremas que puedan ser límite como, por ejemplo, un accidente. ☹



VULCANO

PRIMEROS EN EL CAMINO.



ENTREGA DE UNIDADES AM3 CARGA GENERAL



...a que camión pertenece?



1



2



3



4



5



6



7



8

Seguimos juntos impulsando la producción nacional.

Nuestro Iveco Tector 170E fue el camión
más elegido del país.



Desde hace más de 50 años la gran misión de IVECO es representar una solución para los transportistas argentinos, brindando propuestas que se ajusten a sus necesidades, con desarrollos innovadores para cada uno de los segmentos.

Los índices del primer semestre del 2021 colocan a Tector 170E en el primer lugar, siendo el camión más elegido del país. Esto confirma que seguimos cumpliendo nuestro principal objetivo: trabajar codo a codo con los transportistas sin dejar de mirar hacia el futuro.



Sentí.



Actros. Nueva Generación. El camión más potente.

- Motorización de hasta 625 CV.
- MirrorCam: cámaras en lugar de espejos laterales.
- Nuevo panel de instrumentos 100% táctil y digital.
- Elegido "Camión Internacional del Año" por quinta vez.

Mercedes-Benz

Camiones de confianza.

IR AL
LINK

